

HŐÁLLÓ EZÜST

MŰSZAKI ADATOK

Felépítés: Módosított epoximűgyanta bázisú, 250 °C-ig hőálló, ezüstsínű festék.

Alkalmazási terület: Beltéri legfeljebb 250 °C hőmérsékleti hatásnak kitett fémfelület védelmére. Tartós 250 °C hőhatás esetén enyhe elszíneződés jelentkezhetsz. Felhordása történhet ecseteléssel és szórással is.

Minőségi jellemzők

Külső	ezüstsínű, homogén eloszlású szuszpenzió
Kifolyási idő, 20 °C-on, Mp6-on, s.....	20-30
Sűrűség, 20 °C, g/ cm ³	0,95-1,05
Száradási idő, 20 °C-on max.	
1. fokozat, perc	30
6. fokozat, óra	24
Bevonat külseje:	egyenletes, szemcsementes
Tapadás, fokozat	0
Átfesthetőség, 20 °C-on, óra	2
Kiadósság:	10-12 m ² /kg

Használat

A festéket használat előtt gondosan fel kell keverni és a felhordás módjától függően hígítóval a megfelelő konzisztenciára kell beállítani.

Ecseteléssel és szórással hordható fel 1-2 rétegben.

A festés előtt a fémfelületet oxidmentesíteni és zsírtalanítani kell. A felületet felhordás előtt meg kell tisztítani a rajta levő szennyeződésektől (rozsa, olaj, por, stb.). A fémfelületet Sa 2 ½ tisztasági fokozatra kell előkészíteni.

20 °C-on 2 óra múlva átfesthető.

A bevonat igénybe vehető a festést követő 24 óra után (20 °C-on).

Hígítható: Aromás hígító

Tárolási garanciális idő: az MSZ 13910 előírásai szerint tárolva a gyártástól számított 12 hónap.

Csomagolás: 0,25, 1 és 4 literes litografált dobozba, illetve 20 l-es kannába.

Tűzvédelmi előírás: „ B” tűzveszélyességi osztályba tartozik. Tűz- és robbanásveszélyes!

2005

A gyártmányismertetőben közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat a jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoljuk, de azok természetesen nem pótolhatják a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűnek tekintendők!