

- Termékleírás:** Fémes szürke, galvanizált hideghorgany, kenhető és szórható lakk formájában, amely felhasználható, mint elektrokémiai alapozó-korrózióvédő, és mint hosszú távú rozsdavédőszer.
- Termékbázis.** Magas tisztaságú horganyfémpor, különösen jól stabilizáló adalékokkal és epoxigyantával, oldószerben diszpergálva.
- Tulajdonság:** Fémes, rugalmas rétegfelhordás, nagyon magas korrózióvédő hatás, a sós víznek ellenáll, jó tapadószilárdságú és átfesthető, áthegeaszthető, helyettesíti a tűzhorganyzást, áramvezető, berozsdásodott részekenél is használható, messzemenően sav- és lúgálló. A hőmérsékletnek 500°C-ig áll ellen.
- Felhasználási terület:** Időszakos és tartós korrózió-javítószer a karosszériánál, felépítménynél, alváznál, kipufogóberendezésnél, a kerekeknél, a tanknál, a fűtésrendszernek, a csővezetékeknél. Mindenféle vasszerkezethez, gépalkatrészekhez, vízijárművekhez, hajógyártáshoz. A károsodott horganyrétegek gyors kijavításához (fűrés, fűrészelés, keményforrasztás, hegesztés) stb.
- Felhasználás módja:** A kezelendő területet zsírtalanítani, ill. drótkéfével megtisztítani, vagy rozsdátlanítani. A dobozt erősen felrázni és kb. 25 cm távolságból kinyomni, amíg zárt, egyenletes szürke "film" létrejön.
- Hígítás:** Mügyanta hígítóval.
- Eltarthatóság:** 2 év, 18-20°C között.
- Kiszerezés:** Spraydoboz 400 ml-es tartalommal.

Technikai adatok

Szín:	ezüstszürke (metálszürke)
Sűrűség:	1,28+-0,03 g/cm ³
Nyúlékonyság:	13+-1 Sec. DIN 4mm/20°C
Cinktartalom:	kb. 90% szárazfilmben
Aluminium tartalom:	kb. 5% szárazfilmben
Száradási idő (szobahőmérsékleten):	pormentes 15-20 perc után
Rétegvastagság:	15-20 um egyszeri felhordásnál
Kiadósság:	15 um-nél átlag 6-8m ² /400 ml doboz
Tapadási érték zsírtalanított acéllemezen:	a.) rácsvágásnál gt 0-1 b.) hajlítási tesztnél 8 mm ok.
Beégethetőség:	10-12 perc 200°C-ig
Hőmérséklet ellenállóság:	-180-450°C (rövid ideig)
Hegeszthetősége:	nagyon jó

A Műszaki specifikáció kibocsájtása nem jelent garanciavállalást a termék alkalmazásával és annak körülményeivel összefüggésben. A feldolgozás módját a mindenkori helyi körülményekhez kell igazítani. A felhasználót kérjük, hogy a feldolgozás előtt próbaképpen győződjön meg az alkalmasságról, hogy a hibák elkerülhetők legyenek. Ennek elmulasztása esetén a keletkezett hibákért, károkért nem vállalunk felelősséget. Minden további kérdésben állunk szíves rendelkezésükre.