

Sikaflex®-221**Egykomponensű tömítő-ragasztóanyag****Anyagjellemzők**

Vegyí bázis	1-K poliuretán
Szín (CSQP ¹ 001-1)	Fehér, szürke, fekete, barna
Kötési mechanizmus	Nedvességre kötő
Sűrűség (megkötés előtt) (CSQP 006-4)	1,3 kg/dm ³ színtől függően
Állékonyosság	Jó
Feldolgozási hőmérséklet	5°C-40°C
Bőrösödési idő ² (CSQP 019-1)	60 perc
Nyitott idő ² (CSQP 526-1)	45 perc
Kötési sebesség (CSQP 049-1)	lásd 1. diagramm
Térfogatváltozás (CSQP 014-1)	Kb. 5%
Shore A keménység (CSQP 023-1 / ISO 868)	Kb. 40
Húzószilárdság (CSQP 036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm ²
Szakadási nyúlás (CSQP 036-1 / ISO 37)	500%
Továbbszakadási ellenállás (CSQP 045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Üvegesedési hőmérséklet (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C
Alkalmazhatósági elmozdulás	12,5%
Alkalmazhatósági hőmérséklet (CSQP 513-1) Rövid ideig	állandó 1 nap óra 1 óra -40°C + 90 °C 120°C 140°C
Tárolhatóság (25°C alatt) (CSQP 016-1)	12 hónap

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23°C (73°F) / 50% r.h.

Általános meghatározás

A Sikaflex®-221 magas minőségű, állékony, univerzálisan alkalmazható, 1 komponensű poliuretán tömítő-ragasztóanyag, amely a levegőnedvesség hatására elasztomerré köt meg. Az ISO 9001/14001 minőség biztonsági rendszerek szerint készül.

A termék előnyei

- 1-komponensű
- rugalmas
- szagmentes
- ellenálló a környezeti hatásoknak
- nem korrozív
- átfesthető
- csiszolható
- jól tapad az alapfelületek széles skáláján
- élelmiszerrel kontaktusba kerülhet (NSF elfogadott)

Felhasználási terület

A Sikaflex®-221 alkalmas rugalmas, tartós, erős tapadású tömítésre. Alkalmas alapfelületek lehetnek, fémek, alapozó festéssel vagy lakkozással (2K) ellátott felületek, horganyzott lemezek, kerámia, üveg, műanyagok. Organikus üvegeken, transzparens műanyagokon történő alkalmazás előtt kérjük forduljon a Sika műszaki tanácsadókhoz.



Kötési mechanizmus

A térhálósodási reakció a levegő-nedvesség hatására történik. A víz a levegőből diffundál a tömítő masszába. A levegő nedvessége és a reakciósebesség a hőmérséklettől függ. Alacsony hőmérsékletnél a levegő víztartalma alacsony, így a térhálósodási reakció valamivel lassabban folyik le.

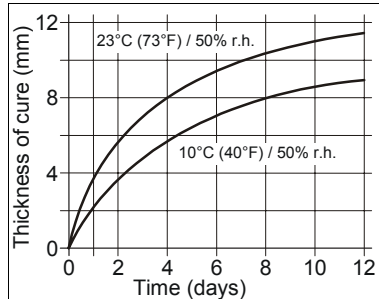


Diagram 1: Kötési sebesség

Vegyí anyagokkal szembeni ellenállás

A Sikaflex®-221 víz, tenger-, mezses víz és háztartási szennyvíz, valamint gyenge savak és lúgokkal szemben ellenálló. Időlegesen ellenálló olajok, növényi és állati eredetű zsírok, olajok ellen. Nem ellenálló szerves savak, alkohol, savak, lúgok ellen.

A fenti információk általános felhasználás esetén érvényesek. Speciális alkalmazás esetén kérjen műszaki információt.

Alkalmazástechnika

Felületek előkészítése

Az alapfelületeknek tisztának, száraznak, formaleválasztó és zsírmentesnek kell lennie. Az alapfelületet tömítés előtti előkészítése a Sika Primer Táblázatnak megfelelően történjen. Tanácsért, illetve speciális alkalmazás esetén forduljon a Sika Industry műszaki szolgálatához

Felhordás

Kartus: Membránját kiszúrni, és teljesen kinyitni.

Unipac: A zacskót a hozzá javasolt kinyomópisztolyba behelyezni, a fémszárat levágni. A pisztoly zárócsavarját a kinyomótölcsérrel együtt rácsavarni.

A kinyomócsúcsot az applikációnak megfelelően levágni, és a tömítőanyagot kézi pisztollyal, vagy levegőpisztollyal buborékmentesen a résbe ill. a felületre nyomni.

A munkahely hőmérséklete ne legyen 5°C alatt, illetve 35°C-t ne lépje túl. Az alapfelület és a ragasztó optimális hőmérséklete 15 és 25 °C között van. Felbontott csomagolást mindig rövid idő alatt fel kell használni.

Speciális kinyomópumpa/ eszköz-alkalmazása esetén forduljon a Sika Industry System Engineering szolgálatához.

A felület elődolgozása

A ragasztó kinyomása után, ha szükséges a tömítőanyagot el kell simítani. Az elsímítás a tömítőanyag bőrképződése előtt kell, hogy megtörténjen. A fényezés után történő látható fugák elsímítéshez javasoljuk a Sika elsímítőanyagot. (Sika-Abglättmittel N) Más simítóanyagot a kompatibilitás szempontjából tesztelni kell.

Átfényezhetőség

A bekövetkezett bőrképződés után a Sikaflex®-221 lefényezhető. A laktűrő-képességét előkísérlettel kell felülvizsgálni. Beégető lakkokat csak tökéletesen megkötött Sikaflex®-221-re lehet felhordani. Figyelembe kell venni, hogy a lakk keménysége és a lakkfilm vastagsága a tömítő masszát tágulásában gátolhatja.

Eltávolítás

A meg nem kötött Sikaflex®-221 eltávolítása a készülékekről Sika® Remover-208-cal lehetséges. Megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el. Kezeket/testet azonnal Sika® Handclean kendővel, ajánlott kézmosó pasztával, bekenni, és vízzel lemosni. Oldószert nem szabad alkalmazni.

További információk

Kérésre a következő dokumentációkat bocsátjuk rendelkezésre.

- Biztonsági Adatlap

- Sika Primer táblázat

Általános útmutató a Sikaflex termékek használatához

Csomagolási információk

Kartus	310 ml
Unipac	600 ml
Hobbock	23 l
Hordó	195 l

Fontos

Információk és tanácsok a vegyi termékek szállításáról, kezeléséről, raktározásáról, illetve hulladékkezeléséről az aktuális biztonságtechnikai adatlapban találhatók.

Megjegyzés

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik felek tulajdonjogát figyelembe kell venni.

Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb műszaki adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésre bocsátunk.

További információk elérhetők:

Sika Hungária KFT
1117 Budapest
Prielle K u 6.
Tel: 371 2020
Fax: 371 2022

