

Sikafloor®-261 burkolati rendszer

Padlóburkolati és bevonati rendszer

Termékleírás:	Oldószermentes, színes, kétkomponensű epoxigyanta.
Alkalmazási terület:	<p>Kétkomponensű kötőanyagként alkalmazható:</p> <ul style="list-style-type: none">■ beszórt bevonatokhoz■ öntött bevonatokhoz■ habarcsbevonatokhoz■ struktúrált rétegekhez■ laminálásokhoz■ színes kvarchomok beszórású bevonatokhoz <p>A következő területen:</p> <ul style="list-style-type: none">■ szerelőműhelyekben■ nedves technológiájú üzemekben (italgyártás, tejüzem, nagykonyha, vágóhíd stb.)■ szállítási és tárolási helyiségekben
Termékelőnyök:	<ul style="list-style-type: none">> Univerzálisan felhasználható,> Hézagmentes,> Jó vegyi és mechanikai ellenállóság (lásd vegyszerállósági lista),> Könnyű feldolgozhatóság,> Jó tapadás az alapfelülethez,> Felületi struktúra kívánság szerint,> Magas kopásállóság.



Rendszerek

1. Kent bevonat

(High-build)

Rétegfelépítés:	Rétegvastagság 0,3-0,4 mm	Sikafloor-261 (A+B)	kb. 0,4-0,5 kg/m ²
	Rétegvastagság 0,6 mm		
	1. réteg	Sikafloor-261 (A+B)	kb. 0,4-0,5 kg/m ²
	2. réteg	Sikafloor-261 (A+B)	kb. 0,4-0,5 kg/m ²
Keverési arány:	A komponens : B komponens = 10:3 (tömegarány)		
Keverés:	Az A komponenst elektromos keverőgéppel jól keverjük fel. A B komponenst a megfelelő arányban adjuk hozzá, majd alacsony fordulaton kb. 3 percig keverjük, míg homogén masszát nem kapunk. Ezután a keveréket egy tiszta edénybe át-töltjük, és röviden újra átkeverjük.		
Feldolgozás:	A szükséges rétegeket rövidszűrű hengerrel hengereljük fel.		

2. Struktúrált bevonat

(kb. 0,8 mm vastag)

Rétegfelépítés:	1. réteg	Sikafloor-261 (A+B)	kb. 0,4-0,5 kg/m ²
	2. réteg	Sikafloor-261 (A+B) kb. 1,5-2,0 tömeg%-ban (A+B összekevert komponensekre vonatkoztatva) hozzáadott Stellmittel T tixotropizáló adagolásával	kb. 0,4-0,5 kg/m ²
	A fedőbevonat anyagszükséglete a felület kialakítandó érdességétől függ.		
Keverési arány:	A komponens : B komponens = 10:3 (tömegarány) + Stellmittel T		
Keverés:	Az A komponenst elektromos keverőgéppel jól keverjük fel. A Stellmittel T-t a B komponenshez adagoljuk, majd az így előállított keverékből a megfelelő arányú mennyiséget az A komponenshez adagolunk, majd alacsony fordulaton kb. 3 percig keverjük, míg homogén masszát nem kapunk. Ezután a keveréket egy tiszta edénybe áttöltjük, és röviden újra átkeverjük.		
Feldolgozás:	Az első réteget rövidszűrű hengerrel hengereljük fel. A tixotropizált fedőréteget szintén rövidszűrű hengerrel hordjuk fel, majd struktúrahengerrel átdolgozzuk. Ezzel érhető el az egyenletes struktúra.		

3. Öntött bevonat

(1,6-2,0 mm vastag)

Felhasználási terület:	Többek között: <ul style="list-style-type: none">■ Laboratóriumok■ Termelő- és száraz igénybevételű helyiségek■ Tisztahelyiségek■ Kiállító- és eladóterek					
Rétegfelépítés:	Alapozás	Sikafloor-156	kb. 0,3-0,6 kg/m ²			
	Öntött bevonat	Sikafloor-261 (A+B+C)	kb. 1,8 kg/m ² milliméterenként			
Keverési arány:	A : B : C komponensek = 10 : 3 : 13 (tömegarány), +15 °C és +25 °C között. C komponens = Sikadur-504 (0,1-0,3 mm szemszerkezetű kvarchomok)					
Töltési arány:	Az alapkeverék tölthetősége Sikadur-504-gyel (0,1-0,3 mm-es kvarchomok)					
	A	:	B	:	C	
	+10 °C - +15 °C között	10	:	3	:	11
	+15 °C - +25 °C között	10	:	3	:	13
	+25 °C - +30 °C között	10	:	3	:	15

Keverés: Az A komponenst elektromos keverőgéppel jól keverjük fel. A B komponenst a megfelelő arányban adjuk hozzá, majd alacsony fordulaton kb. 3 percig keverjük, míg homogén masszát nem kapunk. Az alapos átkeverést követően a C komponenst gondosan hozzáadagoljuk, miközben 3 percig alacsony fordulaton (300-400 ford/perc) keverjük. Ezután a keveréket egy tiszta edénybe áttöltjük, és röviden újra átkeverjük.

Feldolgozás: Egy fogazott szerszámmal (gumi vagy acél, fogazás 6-7 mm) hordjuk fel. Az egyenletesen felhordott réteget azonnal tüskés hengerrel szétoszlatjuk és kilevegőztetjük. A hajlatzárashoz az anyagot fogazott (4-5 mm-es fogazás) simítóval húzzuk fel.

4. Beszórt bevonat (3-4 mm vastag ill. a színes kvarchomok vastagsága)

Felhasználási terület: Többek között:

- Műhelyek és gyártócsarnokok
- Kifejezetten nedves igénybevételű helyiségekbe, mint italgyártás, tejüzem, vágóhid stb.
- Kiállító- és eladóterek
- Szállítási és tárolási helyiségekben

Rétegfelépítés:

Bázisréteg Sikafloor-261, A+B+C
Könnyű és közepes igénybevételhez kb. 1,2 kg/m²
Közepes és erős igénybevételhez kb. 3,5 kg/m²

Beszórás
Sikadur-501 (0,3-0,9 mm-es kvarchomok) kb. 3 kg/m²
vagy
Sikafloor-Színes kvarchomok keverék
0,3-0,8 mm-es kb. 5-6 kg/m² főlegesen szórva
(a bázisrétegtől függően)

Fedőréteg
Sikafloor-261 vagy Sikafloor-162 A+B kb. 0,7-0,8 kg/m²
A fedőréteg anyagfelhasználása a megkívánt csúszásgátlástól függ.

Keverési arány:

Bázisréteg
A : B : C komponensek = 10 : 3 : 10 (tömegarány), +15 °C és +25 °C között.
C komponens = Sikadur-504 (0,1-0,3 mm szemszerkezetű kvarchomok)

Fedőréteg (Sikafloor-261)
A : B komponensek = 10 : 3 (tömegarány)

Fedőréteg (Sikafloor-162)
A : B komponensek = 2 : 1 (tömegarány)

Töltési arány: Az alapkeverék tölthetősége Sikadur-504-gyel (0,1-0,3 mm-es kvarchomok)

	A	:	B	:	C
+10 °C - +15 °C között	10	:	3	:	11
+15 °C - +25 °C között	10	:	3	:	13
+25 °C - +30 °C között	10	:	3	:	15

Keverés: Az A komponenst elektromos keverőgéppel jól keverjük fel. A B komponenst a megfelelő arányban adjuk hozzá, majd alacsony fordulaton kb. 3 percig keverjük, míg homogén masszát nem kapunk. Ezután a keveréket egy tiszta edénybe áttöltjük, és röviden újra átkeverjük.

Feldolgozás: Egy közepes fogazású szerszámmal (gumi vagy acél, fogazás 6-8 mm) hordjuk fel. Az egyenletesen felhordott réteget azonnal tüskés hengerrel szétoszlatjuk és kilevegőztetjük. A hajlatzárashoz az anyagot fogazott (3-4 mm-es fogazás) simítóval húzzuk fel. Az egyenletes bázisrétegre a számított mennyiségű beszóróhomok nagyrésztét felszórjuk és végül addig szórunk a fényesebb felületekre, míg már többé nem látható eltérés. Mihelyt a burkolat járhatóvá válik, a homokot söpörjük össze, majd a felületet csiszológéppel könnyedén csiszoljuk át., alaposan portalanítsuk és végül a fedőréteget hordjuk fel.

5. Laminált

(kb. 1,5-2,0 mm vastag)

Keverési arány: A komponens : B komponens = 10:3 (tömegarány)
+0,5-1,0 tömeg% Stellmittel T hozzáadás

Keverés: Az A komponens elektromos keverőgéppel jól keverjük fel. A Stellmittel T-t a B komponenshez adagoljuk, majd az így előállított keverékből a megfelelő arányú mennyiséget az A komponenshez adagolunk, majd alacsony fordulaton kb. 3 percig keverjük, míg homogén masszát nem kapunk. Ezután a keveréket egy tiszta edénybe áttöltjük, és röviden újra átkeverjük.

Feldolgozás:

1. Lamináló réteg
Üvegszövetet (270-es típus) vagy üvegfátyolt (emulzió-kötésű) a legalább 700 g/m² mennyiségben felhordott, még nedves Sikafloor-261-be fektetjük.
2. Lamináló réteg
Üvegszövetet (270-es típus) vagy üvegfátyolt (emulzió-kötésű) a legalább 600 g/m² mennyiségben felhordott, még nedves Sikafloor-261-be fektetjük.
3. A laminált rétegek kikeményedését követően fedésként legalább 400 g/m² Sikafloor-261-t hordunk fel.

Műszaki adatok:

Szín: Kavicsszürke, kb. RAL 7032, RAL 7035
További színek kérésre.
A világosabb árnyalatoknál (sárga ill. narancsszín) a kvarchomokkal való feltöltés után árnyalati eltérések léphetnek fel. Ezeknél a színárnyalatoknál a fedőképesség felületi bevonatként alkalmazva korlátozott. Ajánlott egy próbabevonat készítése!

Sűrűség (+20 °C-on):

A komponens	kb. 1,52 kg/dm ³
B komponens	kb. 1,01 kg/dm ³
A+B komponens	kb. 1,36 kg/dm ³
A+B+C komponens	kb. 1,76 kg/dm ³ (A : B : C komponens = 10 : 3 : 13)

Viszkozitás (+20 °C-on):

A komponens	6500 mPas
B komponens	50 mPas

Fazékidők:

	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Feldolgozási idő	kb. 60 perc	kb. 30 perc	kb. 15 perc
Várakozási időK:			
Bázisréteggént átvonható	15 óra után	6 óra után	5 óra után
Sikafloor-156-ra Sikafloor-261			
min.	30 óra	24 óra	12 óra
max.	3 nap	2 nap	1 nap
Járható	2 nap után	1 nap után	1 nap után
Könnyű mechanikus terhelés	4 nap után	2 nap után	2 nap után
Teljes/vegyszerterhelés	14 nap után	7 nap után	5 nap után

Mechanikai tulajdonságok:

Nyomószilárdság:	kb. 60 N/mm ²
14 nap után, +23 °C-on	kb. 3000 N/mm ²
(laboratóriumi értékek)	
Rugalmassági modulus (E):	76
Shore-D keménység:	3 N/mm ² (beton szakadt)
Tapadószilárdság száraz betonról, alapozás nélkül:	60 mg
Kopásállóság (Taber szerint):	

Vegy ellenállóképesség: Vizsgálati időtartam 42 nap (Sika-eljárás) +20 °C-on

Vizsgálati csoport a DIBT szerint (Építéstechnikai Intézet, Berlin)	Értékelés
1. Otto üzemanyagok	B
2. Repülőgép üzemanyagok	A
3. Fűtőolaj	A
4. Aromás szénhidrogének	B
5. Egy- és többértékű alkoholok	B
6. Triklór-etilén	C
7. Észterek és ketonok	C
8. Atofás aldehidek	A
9. 10%-os ecetsav 20%-os ecetsav	A, D B, D
10. 20 %-os kénsav	A, D
11. 20%-os nátronlúg	A
12. Aminok	C
13. Szerves vegyületek vizes oldatai	A

Más anyagokkal vizsgált ellenállóképességre vonatkozó további adatokat a gyártótól ill. a forgalmazótól tudhat meg.

A = ellenáll
B = a felület enyhén sérül
C = nem áll ellen
D = foltképződés

Tárolási előírások/eltartathatóság: Felnyitlan, eredeti csomagolásban, +5 °C és +30 °C közötti tárolási hőmérsékleten, a gyártástól számított 12 hónapig eltartható.

Szállítási forma: Előre adagolt egyszerűhasználatos 20 kg-os göngyöleg (A+B komponens)

A komponens	15,4 kg
A komponens hordóban	200 kg
B komponens	4,6 kg
B komponens hordóban	60 kg
C komponens (Sikadur-504)	25 kg
Stellmittel T	2 kg

Feldolgozás:

Alapfelület: Az alapfelület száraz, tiszta, zsír- és olajmentes, teherbíró és sima, laza részek-től és cementhátyától mentes legyen. A felület tapadó-húzó szilárdsági értéke legalább 1,5 N/mm², nyomószilárdság legalább 25 N/mm². A durván porózus részeket és az egyenetlenségeket előzőleg Sikagard-720 EpoCem-mel vagy Sikafloor-81 EpoCem-mel ki kell glettelni, egyenlíteni.

Keverés: Az A komponenst elektromos keverőgéppel jól keverjük fel. A B komponenst a megfelelő arányban adjuk hozzá, majd alacsony fordulaton (300-400 ford/perc) kb. 3 percig keverjük (az esetleges C komponenst hozzáadjuk), míg homogén masszát nem kapunk. Ezután a keveréket egy tiszta edénybe áttöltjük, és röviden újra átkeverjük.

Felhordás: A részletes leírások megtalálhatók egyenként a rendszer leírásában.

Tisztítás:	A szerszámokat használat után azonnal Colma Reinigerrel kell tisztítani. A kike-ményedett anyag csak mechanikusan távolítható el. A kezét és a bőrt meleg szappanos vízzel alaposan tisztítsuk meg.
Egyéb feltételek:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Csak talajnedvesség ellen szigetelt vagy alul átszellőztetett alapfelületre dolgozható fel (ill. használjunk Sikafloor EpoCemet) ■ Alapfelület nedvességtartalma kevesebb legyen, mint 4% (ill. használjunk Sikafloor EpoCemet) ■ Legkisebb alapfelületi hőmérséklet +5 °C ■ Legnagyobb alapfelületi hőmérséklet +30 °C ■ A levegő maximális relatív páratartalma 85% lehet ■ Ügyeljünk a harmatpontra! ■ Az A komponenst minden anyagkivétel előtt elektromos keverővel jól fel kell keverni. (Hordós kiszerezésnél elegendő hosszúságú keverőt használjunk!) ■ Maximális burkolati lejtés 1,5% lehet
Biztonsági előírások:	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
 1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
 Tel. +36 1 371-2020
 Fax +36 1 371-2022
 E-mail: info@hu.sika.com
 www.sika.hu

