

Sika® Repair 10

Betonacél korrózióvédelem és tapadóhíd

Termékleírás	Cement kötőanyagú, korróziós inhibitorokat tartalmazó, műanyaggal javított, egykomponensű, szilikaport tartalmazó habarcs.		
Alkalmazási terület:	Vasbeton szerkezet javításánál a betonacél korrózióvédelmére. Új építésnél a betonacél megelőző korrózióvédelmére, betonozás előtti tapadófelület kialakítására. Alkalmazható magasépítési szerkezetek betonjavítási munkálataihoz. Különösen alkalmas vízépítési műtárgyak, beton anyagú szennyvíztisztító és tároló medencék javítási munkálataihoz, illetve agresszív szulfát terhelés esetén.		
Előnyök:	> Egykomponensű, csak vízzel kell elkeverni; > Egyszerűen feldolgozható, ecsettel vagy szórókészülékkel könnyen felvihető; > Kiváló tapadás betonon és acélon; > Fokozott nedvesség- és kloridáteresztő ellenállás; > Kiváló szilárdsági tulajdonságok; > Magas szulfátállóság; > Nagyobb felületen (nedves)szórással is alkalmazható.		
Megjelenés:	Szürke por		
Szállítás:	25 kg-os zsák		
Eltarthatóság:	Eredeti, jól lezárt csomagolásban, száraz helyen legalább 9 hónapig tárolható. Fagyra érzéketlen.		
Műszaki adatok:			
Sűrűségek (20 °C-on):	1,20 kg/dm ²	laza halmazsűrűség	
	2,12 kg/dm ³	vízzel megkevert, kész habarcs	
Szilárdságok (28 napos):	Nyomószilárdság:	50-55 N/mm ²	
	Húzó-hajlítószilárdság:	5,5-7,5 N/mm ²	
	Tapadószilárdság betonon:	2-3 N/mm ²	

Feldolgozási tudnivalók:**Keverési arány:**

Víz : szárazanyag = 1 : 5 tömegrész
5 liter víz 25 kg zsákhoz

Bedolgozhatósági idő:

20 °C-on kb. 30 perc
Utólagos víz hozzáadás tilos!

Alkalmazási hőmérséklet:

Az alapfelület, a termék és a környezet hőmérséklete: min. +5 °C, max. +30 °C

Anyagszükséglet:

1 liter frisshabarcsához kb. 1,75 kg száraz anyag szükséges.

Tapadóhídként:

A beton alapfelület állapotától függően 1,5-2,5 kg száraz habarcs négyzetméterenként.

Korrózióvédelmi alkalmazás:

Átlagosan 2 kg száraz habarcs szükséges két rétegű, 1 mm vtg. bevonathoz

Alapfelület előkészítés:Betonfelület:

Az alapfelület legyen szilárd, portól, szennyeződésektől, laza és homokolódó részekről mentes. Az olajos és zsíros szennyeződést tartalmazó réteget, valamint a lerakódott cementiszapot el kell távolítani.

Betonacél felület:

Az alapfelület tiszta, olajos és zsíros szennyeződésektől, rozsdától, salaktól, betonrészekről mentes legyen. A rozsdás betonacélokat meg kell tisztítani lehetőség szerint szemcseszórással. A szemcseszórással kialakított alapfelület az MSZ ISO 8501-1:1995 sz. szerinti Sa 2 tisztasági fokozatú acélfelület legyen.

Keverés:

Öntsük az előírt mennyiségű vizet egy megfelelő méretű edénybe. Folyamatos keverés mellett lassan folyamatosan adagolva, alacsony fordulatszámmal (kb. 500 ford./perc) elektromos keverőeszközt használva öntsük az edénybe a terméket úgy, hogy lehetőleg minél kevesebb levegő kerüljön bele. Legalább 3 percig keverjük.

A kész keverék ecsetelhető legyen, gyengén cseppenő konzisztenciát mutasson.

Bedolgozási módok:Korrózióvédelmi alkalmazás:

Közepesen kemény ecsettel, hengerrel vagy szórópisztollyal vigyük fel az előkészített betonacélra kb. 0,5 mm vastag rétegben. 4-5 óra (20 °C-on) várakozási idő elteltével tudjuk a második, hasonló vastagságú réteget feldolgozni.

Az ezt követő javítóhabarcsot ugyancsak várakozási idő múlva lehet feldolgozni.

Feldolgozás tapadóhídként:

A keveréket ecsettel, szórással vagy egy alkalmas szórópisztollyal vigyük fel az előkészített, kapilláris telítettségig nedvesített alapfelületre. Az optimális tapadás céljából a Sika Repair 10-et a betonfelületre dörzsöljük be, ezzel az alapfelület minden egyenletlenségét, annak teljes felületén, tapadóiszap fedi be.

A következő javítóhabarcsot "nedves a nedvesre" eljárással dolgozzuk be.

(Figyelem! Az egymást követő rétegek felhordása minden esetben "nedves a nedvesre" technológiával kell, hogy megtörténjen. A már megkötött állapotú tapadóhíd vagy korrózió elleni védelemként felhordott réteg leválasztó réteggé működik. A várakozási idő függ a léghőmérséklettől és a páratartalomtól.)

Eszköztisztítás:

A munka- és keverőeszközöket az anyag megkeményedése előtt vízzel tisztítjuk.

A megkeményedett anyagot csak mechanikusan távolíthatjuk el.

Biztonsági előírások:

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 4.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
E-mail : info@hu.sika.com
www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

