

Sikafloor®-156

Epoxigyanta alapozáshoz, felületkiegyenlítéshez, habarcs és esztrich előállításához

Termékleírás A Sikafloor-156 alacsony viszkozitású, színtelen, kétkomponensű, oldószermentes epoxigyanta.

Alkalmazási terület Alapozóként, felületkiegyenlítőként és profilhelyreállításához valamennyi Sikafloor epoxi- és poliuretángyanta padlóburkolat alá. Kiválóan alkalmas műgyanta esztrich előállítására.

Normál és erősen nedvszívó, beton és cementesztrich felületekre bel- és kültérben.

Túl magas maradéknedvesség tartalmú (4%-ig) cementesztrichекnél, mint szigetelés padlóburkolási és parkettázási munkáknál

Termékelőnyök

- Alacsony viszkozitás
- Jó behatoló képesség
- Nagy mechanikai szilárdság
- Egyszerű adagolás
- Könnyű bedolgozhatóság
- Rövid várakozási idők

Termékadatok

Megjelenés

Szín Sárgásan áttetsző

Szállítás 10 kg (A+B) és 20 kg (A+B) egységcsomagban
Hordós kiszerezésű A komponens 180 kg, B komponens 60 kg
Tartályos kiszerezésű szállítás kérésre lehetséges.

Eltarthatóság Felbontatlan csomagolásban, hűvös és száraz helyen legalább 2 évig tárolható.



Rendszer információ

Rétegfelépítés/ anyagfelhasználás

Alapozás:

Az alapfelület nedvszívó képességétől függően kb. 0,3-0,5 kg/m² munkamenetenként.

Ha két munkamenetre van szükség, illetve túllépjük a maximális várakozási időt, szórjuk meg a felületet 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal. Homokfelhasználás max. 1,0 kg/m². A felesleges homokot a következő réteg feldolgozása előtt söpörjük fel, vagy porszívózzunk.

Az időjárásnak közvetlenül kitett felületeken általában kétszer kell alapozni, amikor is az első réteget erőteljes keféléssel hordjuk fel. Amennyiben a várakozási idő a második réteg feldolgozásához meghaladja a 48 órát, akkor a felület legfeljebb 0,8 kg/m² mennyiségű 0,4-0,7 mm-es kvarchomokkal hintsük be. Csökkenő hőmérsékletű időszakban dolgozzunk.

Figyelem:

Az alapozásnál alapvetően nem szabad fölös mennyiségű beszórást alkalmazni!

Kiegyenlítő tapaszolás:

Összetétel +15 °C és +20 °C között:

+10 °C-os alapfelületi- ill. levegőhőmérsékletnél a homokrészt kb. 30%-kal csökkentjük, +30 °C-nál kb. 30%-kal növeljük.

Tapaszolási típus	Érdesség mm	Keverés tömegarány	Sikafloor-156 kg	Kvarchomok 0,1-0,3 mm kg	Sika Stellmittel kg	Felhasználás kg/m ² /mm
Kiegyenlítő finomtapaszolás	0,5-1,0	1:0,5	10,0	5,0	0,15	1,4
Kiegyenlítő tapaszolás	0,5-2,0	1:1	10,0	10,0	0,15	1,6

Javítóhabarcs - beltéri esztrichkeverék:

Az előre összekevert Sikafloor-156 valamint tüziszáritott kvarchomok keverékével egy jól bedolgozható műgyanta habarcsot lehet előállítani.

Keverési arány:

1 tömegrész Sikafloor-156 kötőanyag és 10 tömegrész kvarchomok

A gyakorlatban a következő homokkeverék vált be (frakciók a 15-20 mm-es rétegvastagsághoz):

25 tömegrész 0,1-0,5 mm

25 tömegrész 0,4-0,7 mm

25 tömegrész 0,7-1,2 mm

25 tömegrész 2,0-4,0 mm

A szemcsealaktól és a bedolgozási hőmérséklettől függően az adalékanyag frakciókat előzetes kísérletekkel kell egymáshoz illeszteni. Előregyártott homokkeverékek szállítás közben hajlamosak a szétosztályozódásra, ezért egész zsákokat használjunk.

Keverési arány 100 rész A : 37 rész B térfogatarány
3 rész A : 1 rész B tömegarány

Műszaki adatok

Sűrűség	1,1 g/cm ³ (keverék)	MSZ EN ISO 2811
Keménység Shore D 7 napos/+23 °C	kb. 74	MSZ EN ISO 868
Nyomószilárdság 7 napos/+23 °C	Kötőanyag Habarcs	66 N/mm ² 95 N/mm ² MSZ EN 196-1 MSZ EN 196-1

Hajlítószilárdság 7 napos/+23 °C	Kötőanyag Habarcs	71 N/mm ² 30 N/mm ²	MSZ EN 196-1 MSZ EN 196-1
--	----------------------	--	------------------------------

Feldolgozási tudnivalók

Alapfelület követelményei Az alapfelület kellően teherhordó legyen (legalább C16 ill. ZE 30 minőségű). A felület sima, finoman érdes, szilárd, száraz (max. 4 % nedvességtartalom), megkötetlen vagy leporló részekről mentes legyen. A tapadószilárdság nem lehet kevesebb, mint 1,5 N/mm².

Alapfelület előkészítés A nem kellően teherbíró felületi réteget, valamint a szennyeződéseket mechanikusan, pl. szemcseszórással vagy marással távolítsuk el.

Keverési utasítás A Sikafloor-156 "A" és "B" komponenseit az előírt keverési arányban elektromos keverőgéppel (kb. 300 - 400 ford/perc) intenzíven keverjük össze; a szükséges mennyiségű 0,1-0,3 mm-es szemszerkezetű kvarchomokot is ekkor adagoljuk.

A keverési idő legalább 3 perc legyen, s csak akkor lehet befejezettek tekinteni, ha homogén keverék állt elő. A bekevert anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, s újra röviden át kell keverni.

Feldolgozási módszerek Parketta- és padlóburkolat fektetés:
Cementesztricheknél a magasabb maradéknedvességnél (4%-ig) mint szigetelés.

Szigetelési réteggként a parkettázás és egyéb padlóburkolat fektetésnél szükséges az aljzat magasabb maradék nedvességtartalma miatt, alapvetően csak egy rétegben, hengerléssel feldolgozva (felhasználás kb. 400 g/m²); egyenetlen, vagy durva, porózus felületnél magasabb felhasználási mennyiségre számíthatunk. Kikeményedve hagyva a Sikafloor-156-ot, zártporúsú felső felületet kapunk. Ha ez bekövetkezik, akkor egy második réteg Sikafloor-156-ot is fel kell dolgozni. SikaBond parkettaragasztóval történő közvetlen ragasztás esetén nem szükséges kvarchomokos beszórást alkalmazni.

Fontos:

- Csak az alapfelületeti alapozást alkalmazzunk, amennyiben 24 órán belül SikaBond parkettaragasztóval kívánunk ragasztani.
- Cementkötésű kiegyenlítő réteg alatti alapozást vagy szigetelést az alábbiak szerint készítünk:
Első réteggként teljes felületen vigyük fel hengerléssel a Sikafloor- 156-ot, kb. 350-400 g/m² anyagfelhasználással. 24 órán belül hordjuk fel a második réteget kb. 250-300 g/m² mennyiségben. A cementkötésű kiegyenlítő réteg mechanikai lerögzítéséhez 0,3-0,7 mm-es szemszerkezetű kvarchomokkal történő teljes felületű beszórást alkalmazunk. Közvetlenül a frissen felhordott második réteg Sikafloor-156-ba kb. 3-4 kg/m² mennyiségben szórjuk a kvarchomokot. Azokon a helyeken, ahol a homok elsüllyed, ott még a friss állapotban újraszórjuk.
- A kötési idő befejezését követően a felesleges kvarchomokot söpörjük le és egy alkalmas ipari porszívóval tisztítsunk.
- Egyenetlen vagy durva, porózus alapfelület esetén magasabb felhasználási értékek adódnak.

Alapozás Annak érdekében, hogy a felület kellő mértékű nedvesítése megtörténjen ajánljuk, hogy az alapozót a felületbe erőteljesen keféljük bele. Egy esetleg szükséges második réteget simítólappal vagy hengerrel lehet felhordani.

Esztrich előállítás

Az előrekevert kötőanyagot a kényszerkeverőbe előzetesen beadagolt adalékanyag keverékhez folyamatosan járó keverő mellett kell lassan beönteni. A keverés akkor fejeződik be, ha egyenletesen nedvesített, folyós keverék állt elő.

Az előkészített alapfelületre a 0,5-1 tömeg% Sika Stellmittlel tixotropizáló anyaggal elkevert Sikafloor 156-ot alapozóként, ragasztóágyként behengereljük. Erre a még nedves rétegre (friss-a-frissre) hordjuk fel a bekevert esztrich anyagot, megfelelően eloszlatjuk, majd szárnyas vagy tányéros simítógéppel tömörítjük és simítjuk.

A Sikafloor-156-tal készített műgyantaesztrichre bármelyik Sikafloor epoxi- és poliuretángyanta burkolat elkészíthető. A műgyantaesztrich felületi egyenetlenségeinek, kitérésének kijavítására az előzőek szerinti bevonatot használjuk, mely Sikafloor-156 és 0,5-1,5 tömeg% Sika Stellmittlel keverékéből áll.

Levegő- és alapfelület hőmérséklete

Legalább: + 10 °C (min.: 3 °C-al a harmatpont felett)
Legfeljebb: + 30 °C

Relatív páratartalom: max. 80 %

Bedolgozási idők

Sikafloor-156*	+10 °C	+20 °C	+30 °C
	60 perc	30 perc	15 perc

* 10 kg-os kiszerezés

Várakozási idők közbülső rétegeként

Várakozási idő oldószermentes termékkel készített fedőbevonat előtt:

Sikafloor-156	+10 °C	+20 °C	+30 °C
legalább	24 óra	8 óra	kb. 5 óra
maximum	4 nap	2 nap	24 óra

Várakozási idő oldószeres termékkel készített fedőbevonat előtt:

Sikafloor-156	+10 °C	+20 °C	+30 °C
legalább	36 óra	24 óra	12 óra
maximum	6 nap	4 nap	2 nap

Kikeményedés

Sikafloor-156	+10 °C	+20 °C	+30 °C
járható	24 óra	12 óra	6 óra
könnyen igénybe vehető	5 nap	3 nap	2 nap
teljes terhelés	10 nap	7 nap	5 nap

Átvonhatóság

A Sikafloor 156 valamennyi Sikafloor epoxigyanta átvonóanyaggal, bevonóanyaggal és burkolóanyaggal átvonható + 10 °C felett. A Sikafloor-156-nak az átdolgozás előtt feltétlenül tapadás mentesre ki kell keményednie.

Tisztítás

A munkaeszközöket használat után azonnal Colma-Reinigerrel tisztítsuk. A kikeményedett anyagot csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

Biztonsági előírások

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
info@hu.sika.com
www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

