

Sika® AnchorFix®-1

Gyorsan kötő töcsavar ragasztó

Termékleírás

Sztirol- és oldószermentes, kétkomponensű, metakrilát-észter bázisú töcsavar ragasztó.

Alkalmazási terület

Mint rögzítő habarcs:

- betonacélok rögzítésére,
- csavarmentes acélbetétek rögzítésére,
- csapszegek rögzítésére,
- különleges, speciális rögzítési, lehorgonyzási feladatok elkészítésére.

A következő építőanyagokban:

- beton és vasbeton,
- természetes és műkövek,
- repedésmentes sziklák,
- falazatok (üreges és tömör téglák).

Termék előnyök / jellemzők

- Feldolgozható -10 °C-ig (levegő és alapfelület),
- Gyors kötési, kikeményedési folyamat,
- Sztirolmentes,
- Szagmentes,
- Csekély hulladék (a kartus újra feldolgozható),
- Hagyományos kinyomó pisztoly segítségével bedolgozható

Termék adatok

Megjelenés

Szín	A komponens:	fehér
	B komponens:	fekete
	A+B keverék:	világosszürke

Sűrűség	1,63 kg/dm ³ ± 0,05 kg/dm ³ (keverék)
---------	---

Konzisztencia	A+B keverék: krémes paszta
---------------	----------------------------

Tárolás

Tárolási feltételek / Eltarthatóság	Felbontatlan csomagolásban, 0 °C és +20 °C között legalább 12 hónapig tárolható. Közvetlen napsugárzástól védjük. Minden AnchorFix®-1 kartuson fel van tüntetve a lejárat dátum.
-------------------------------------	--

Szállítás	Standard 150 ml-es kartus; 300 ml-es kartus, 12 kartus/karton Paletta: 50 karton
-----------	---



Műszaki adatok

Nyitott idő/ Kikeményedés	Bedolgozási hőmérséklet	Nyitott idő	Kikeményedési idő
	+30 °C	4 perc	35 perc
	+20 °C	6 perc	50 perc
	+10 °C	10 perc	85 perc
	+5 °C	18 perc	145 perc
	-10 °C	30 perc	24 óra

-10 °C-on történő feldolgozásnál a kartushőmérséklet: legalább +5 °C legyen.

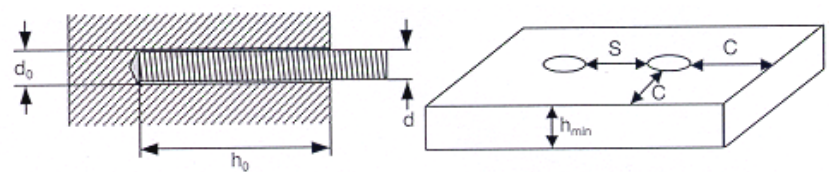
Rétegvastagság Maximális rétegvastagság: 3 mm

Hőállóság Üvegesedési hőmérséklet (TG): +60 °C (DIN EN 6721-2)

Mechanikai és fizikai tulajdonságok

Nyomószilárdság 50 N/mm² (ASTM D695)

Befogás és a rövidítések magyarázata



- h_{ef} = valós horgonyzási mélység (mm)
- f_{cm} = beton nyomószilárdsága (N/mm²)
- S = minimális furattávolság (mm)
- C = minimális furat-perem távolság (mm)
- h_0 = furatmélység (mm)
- d_0 = névleges átmérő (mm)
- h_{min} = legkisebb szerkezeti vastagság
- d = dübel névleges átmérője
- N_{RK} = a húzási teherbírás karakterisztikus értéke (kN)
- V_{RK} = a nyírási teherbírás karakterisztikus értéke (kN)
- N_{rec} = a húzási teherbírás ajánlott értéke = N_{RK} megszorozva a biztonsági tényezővel a helyi szabvány szerint (kN)
- $R_{f_{cN}}$ = csökkentő tényező kisebb peremszélnél, csak húzásnál
- $R_{f_{cV}}$ = csökkentő tényező kisebb peremszélnél, csak nyírásnál
- $R_{f_{sN}}$ = csökkentő tényező kisebb tengelytávolságnál, csak húzásnál
- $R_{f_{sV}}$ = csökkentő tényező kisebb tengelytávolságnál, csak nyírásnál

Egy csavarmentes acéldübelre jutó teher

Csavarmentes rúd	d	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
Lyuk átmérő	d_0 (mm)	10	12	14	18	24	26
Lyuk mélység	h_0 (mm)	80	90	110	125	170	210
Minimális peremtávolság	C_{cr} (mm)	120	135	165	190	255	315
Minimális furattávolság	S_{cr} (mm)	80	90	110	125	170	210
Legkisebb szerkezeti vastagság	h_{min} (mm)	110	120	140	165	220	270
Méretezési teherbírás: beton C20/25	N_{RK} (kN)	14,9	24,6	31,3	44,0	63,2	80,3
Javasolt teher C20/25 betonban	N_{rec} (kN)	5,0	8,2	10,4	14,7	21,6	26,8

Fontos! A terhelési és igénybevételi értékeknek való megfelelést a csavarmentes rúdra külön is igazolni kell. A furatlyuk száraz legyen.

**Teherbírási értékek
hagyományos betonacélok
esetén**

Terhelési értékek számítása:
- S 500 bordás betonacél,
- Min. betonminőség C25/25,
- Száraz furatlyuk,

d (mm)	6	8	10	12	14	16	20	25
d ₀ (mm)	8	10	12	14	18	20	25	32
h _{min} (mm)	60	80	90	110	115	130	140	150

Húzási teherbírás:

$$N_{RK} = \frac{h_{ef} - 50}{2,5}$$

Nyírási teherbírás:

$$V_{RK} = \frac{h_{ef} \times d_0 \times f_{cm} \times 0,5}{1000}$$

Fontos! A terhelési és igénybevételi értékeknek való megfelelést a választott rögzítőelemre külön is igazolni kell. A furatlyuk száraz legyen.

**A furat- és peremtávolság
hatásai**

Furattávolságból számított csökkentő tényező R _{f_s} húzás/nyírás	
Érvényességi terület: Ø 16 mm : S _{min} = 0,50 h _{ef} Ø 20 mm : S _{min} = 0,25 h _{ef}	S _{max} (kialakítástól függően) = 1 x h _{ef}
$Rf_s = 0,4 + \left[0,6 \times \frac{s}{h_{ef}} \right]$	

Peremtávolságból számított csökkentő tényező R _{f_c}	
húzás	nyírás
Érvényességi terület: C _{min} = 0,50 h _{ef} C _{max} (kialakítástól függően) = 1,50 h _{ef}	
$Rf_{cN} = 0,4 + \left[0,4 \times \frac{c}{h_{ef}} \right]$	$Rf_{cV} = 0,25 + \left[0,5 \times \frac{c}{h_{ef}} \right]$

Fontos! A terhelési és igénybevételi értékeknek való megfelelést a választott csavarra külön is igazolni kell.

Ellenállóság

**Kikeményedett ragasztó
hőállósága**

+50 °C fölött tartósan ellenálló
+80 °C fölött rövid ideig áll ellen (1-2 órát)

Rendszerinformáció

Feldolgozás

Anyagszükséglet / adagolás

Az anyagszükséglet értékei ml-ben lyukanként értendők

Csavar Ø mm	Furat Ø mm	Furatlyuk mélysége mm-ben																	
		80	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400
8	10	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	10	11	12
10	12	4	5	5	6	6	6	7	8	8	8	8	9	10	10	11	12	14	15
12	14	5	6	6	6	7	7	8	8	9	10	10	11	11	12	13	14	16	18
14	18	9	10	11	14	14	15	18	19	20	22	23	24	26	28	30	32	37	42
16	18	9	10	11	13	14	15	17	18	19	21	22	23	26	28	30	32	36	40
	20	10	12	12	15	16	17	20	21	22	24	25	26	29	31	33	35	40	46
20	24	12	13	14	15	16	18	22	24	26	28	30	32	36	38	42	48	58	66
	25	18	19	21	23	24	26	30	31	32	36	38	40	44	46	50	54	64	72
24	26	24	25	28	30	33	35	40	43	45	50	55	58	60	65	70	75	100	125

A fenti kitöltési mennyiségek veszteség nélkül kalkuláltak. Veszteség: 10-50%.

Bedolgozási hőmérséklet

Alapfelület és a levegő hőmérséklete: -10 °C és +40 °C között legyen.

A kartus hőmérséklete +5 °C és +40 °C között legyen a feldolgozáskor.

Kiszerezés előkészítése



1. Csavarja le a kupakot



1. Teljesen húzza ki a vörös záródugót



2. Vágja le a vörös záródugót

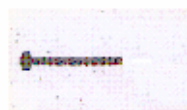


3. Csavarja fel a statikus keverőcsúcsot a kartusra



4. Helyezze a kartust a kinyomópisztolyba

Csavar elhelyezése tömör szerkezetbe



Fúrógéppel készítsen furatot. A fúró átmérőjét igazítsa a csavar átmérőjéhez a táblázat szerint.

A furatot tisztítókefével legalább háromszor tisztítsuk ki. A tisztítókefe átmérőjének nagyobbak kell lennie a furat átmérőjénél.

Végül minden lyukat, annak aljára vezetett levegővel kézi pumpával, vagy kompresszorral megtisztítunk.

Fontos! Olajmentes kompresszort használjunk!

Minden új kartus vagy új keverőcsúcs megkezdésekor az első, kb. 2 pisztolynyomáskor keletkező diónyi anyagot nem szabad felhasználni, csak miután egyenletes keveréket nem kapunk.

A ragasztóanyaggal a furatot annak aljától töltsse, ugyanakkor a kartust lassan húzza vissza. A légzárvány kialakulását minden esetben kerüljük el.

A tőcsavart csavaró mozdulattal a ragasztóval töltött lyukba helyezzük. A ragasztóanyagnak ki kell nyomódnia a lyuk szélén.

Fontos! A tőcsavart a nyitott időn belül helyezzük el. A tőcsavar zsírtalanított és tiszta legyen.

A kikeményedési időn belül a tőcsavart semmi esetben se mozgassuk meg, vagy vegyük igénybe. Az eszközöket Sika® Colma Cleanerrel tisztítsuk. A kezünket és a bőrünket meleg szappanos vízzel mossuk le.

Fontos tudnivalók

- Az alapfelület teherbíró képességét (beton, falazat, természetes kő) minden esetben igazolni kell. Amennyiben az nem ismert, a csavar próbaterhelésével kell megállapítani.
- A csavarlyuk minden esetben száraz, zsír- és olajmentes valamint tisztítókefével és levegővel megtisztított legyen.
- A csavar legyen zsírtmentes és tisztított, ezt elhelyezés előtt ellenőrizzük!

Kiegészítők

- Plusz statikus keverő, az újbóli munkakezdéshez,
- Furattisztító kefe,
- Furattisztító pumpa,
- Hosszabbító csúcs

Eszköztisztítás

A feldolgozási szerszámok és eszközök közvetlenül a használat után Sika® Colma Cleanerrel tisztíthatók.

A megszilárdult / kikötött anyagot csak mechanikailag lehet eltávolítani.

Mérési értékek

Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborteszt eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapban szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjene a vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
E-mail: info@hu.sika.com
www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

