



# Disbocret<sup>®</sup> 502

## Protec plus

- Műanyaggal modifikált, cementkötésű korrózióvédő tapadóréteg beton- és vasbeton szerkezetekhez

### Termékleírás

#### Alkalmazási terület:

Fémtisztá betonacél korrózióvédelmére és tapadóréteg a javítóhabarcs ill. a betonfelület között.

#### Alapanyag:

Műanyaggal modifikált cementhabarcs

#### Kiszerelés:

25 kg zsák  
10 kg vödör

#### Tárolás:

Száraz helyen, legalább 9 hónapig eltartható.

#### Tulajdonságai:

- Korrózióvédelem és tapadóréteg egyben
- Egyszerű feldolgozás - csak vízzel kell keverni
- Előnyös feldolgozhatósági idő
- Rövid várakozási idők az egyes rétegek felhordása között
- Vizes alapfelületeken is alkalmazható
- Fagyálló
- Kitűnő tapadás minden betonfajtán

#### Műszaki adatok:

Frisshabarcssűrűség: kb. 1850 kg/m<sup>3</sup>  
Szakítószilárdság: 28 d > 3,0 N/mm<sup>2</sup>

### Feldolgozás

#### Alkalmos alapok:

Fémtisztá betonacél, normál, nehéz és könnyű beton.

#### Az alapfelület előkészítése:

Az alapfelület legyen hordképes, tiszta, laza részekről és tapadást rontó anyagoktól mentes. A laza és porló valamint a korrózív anyagokat (pld kloridokat) tartalmazó betont és vasbetont és a felületen lévő tapadást gátló anyagokat (zsaluolaj, festékmарadványok) el kell távolítani. A beton finom rétegét olyan mélységig el kell távolítani, hogy a tapadó réteg és a javító habarcs a nagyobb szemcséjű betonhoz tudjon kötni. A kijavítandó felületek éleit 45-60°-ban kell letörni. Az alapfelületet előnedvesíteni.

A betonacélt Sa 2 1/2 tisztasági fokozatig megtisztítjuk, rozsdátlanítjuk. Rozsda és reve maradványok legfeljebb a pórusokban, minimális mértékben lehetnek a felületen. Az acél legyen por-, zsírmentes és száraz.

#### Bekeverés:

Öntsük a megfelelő mennyiségű vizet egy megfelelő edénybe. Lassú forgású keverővel folyamatos keverés mellett lassan adjuk hozzá a teljes zsák tartalmát. Addig keverjük, míg egy csomómentes anyagot nem kapunk, de legalább 4 percig. 3 perc dagadási idő elteltével ismételt keverjük át.

#### Keverési arány:

*Korrózióvédelem esetén:*

Disbocret 502 : 1 súlyrész  
Víz: 0,16 súlyrész  
25 kg zsákhoz 4,0 liter víz  
10 kg vödörhöz 1,6 liter víz

*Tapadóréteg esetén:*

Disbocret 502 : 1 súlyrész  
Víz: 0,18 súlyrész  
25 kg zsákhoz 4,5 liter víz  
10 kg vödörhöz 1,8 liter víz

#### Feldolgozhatóság:

Kb. 60 perc 20 °C-on. Magasabb hőmérsékleten a feldolgozhatósági idő csökken.

#### Felhordás:

*Korrózióvédelem:*

A megfelelő védelem érdekében két réteg felhordása szükséges. Az első réteget közvetlenül a rozsdátlanítás után kell egy rövid szőrű ecsettel bőven felhordani. Ügyeljünk a kibontott betonacél teljes bevonására. A második réteget legalább 4 óra elteltével, de legkésőbb 48 órán belül kell felhordani. A második réteg kikeményedése (24 óra) után lehet a tapadóréteget felhordani.

#### Rétegvastagság:

Korrózióvédelemnél min. 1 mm.

**Anyagfelhasználás:**

Korrózióvédelem: Kb. 160 g/m szárazhabarcs rétegenként, Ø 16 mm esetén.

Tapadóréteg: Kb. 1,6-2,0 kg/m<sup>2</sup> szárazhabarcs, az alapfelülettől függően.

**Feldolgozási hőmérséklet:**

Az anyag-, környezeti- és alap hőmérséklete 5 °C - 35 °C között legyen.

**A szerszámok tisztítása:**

A szerszámokat és eszközöket használat után azonnal vízzel tisztítani.

**Biztonsági előírások:**

Gyermekek számára nem hozzáférhető helyen tárolni. Szembe kerülve azonnal bő vízzel kimosni. Az vegyszerek kezelésére vonatkozó általános biztonsági és higiéniai előírásokat a káros anyagokban szegény anyagok feldolgozásakor is be kell tartani.

**Műszaki tanácsadás:**

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai előkészítésével.

Nehéz esetekben kérje szaktanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó véleményét.