

Disboxid 464

EP-Decksiegel

464

- Pigmentált epoxidgyanta hengerezett ipari padlóbevonatok egyszerű kivitelezéséhez.
- Önterülő-, habarcs- vagy homokkal beszórt bevonatként mechanikusan erősen igénybevett felületekre.

Termékleírás

FIGYELEM! Új receptúra, módosított keverési arány! A régi receptúra szerint nem szabad keverni!

Alkalmazási területek:

Ásványi eredetű padlók ipari és kereskedelmi felhasználásra, rendkívül magas mechanikus igénybevétellel: sarnokok targonca közlekedéssel

- Vegyi és gépipari üzemsarnokok
- Felhajtó- és rakodó rámpák
- Vásárcsarnokok.

Alapanyag:

Pigmentált kétkomponensű epoxid folyékony műgyanta - oldószermentes.

Kiszerezés:

30 kg műanyag edény

Alap: 24 kg műanyag edény

Edző: 6 kg műanyag vödör

Szín:

Kavicsszürke.

Az időjárás és az ultravioleta sugárzás következtében csekély színváltozás és krétásodás léphet fel. Ez nem befolyásolja a használhatóságot.

Fényességi fokozat:

Fényes.

Tárolás:

Hűvös és száraz helyen. Eredeti, lezárt edény 20 °C-on 1 évig eltartható.

Tulajdonságai:

Az anyag kikeményedve ellenálló az iparban és kereskedelemben jellemző mechanikus és vegyi igénybevételekkel szemben. Ellenáll vizes sóoldatoknak, lúgoknak, hígított savaknak, olajoknak, zsíroknak. Disboxid 464 EP-Decksiegel kiváló töltőképessége következtében alkalmas erős igénybevételű hengerrel felhordott, önterülő vagy homokkal beszórt ipari padlóbevonatok költségkímélő kivitelezésére.

Műszaki adatok:

Sűrűség:	1,5 g/cm ³
Száraz rétegvastagság 100 ml/m² esetén	kb. 60 m
Keverési arány:	
Alap:	4 súlyegység
edző:	1 súlyegység
Feldolgozhatóság*	kb. 45 perc
Anyag-felhasználás **	g/m² rétegenként
Alapozás:	kb. 200-400
Bevonat:	
Hengerezett, sima felület:	kb. 250
Hengerezett, csúszásmentes:	kb. 600-700
Hengerezett, csomós strukt.	kb. 600
Önterülő:	
1 mm rétegvast.	Kb. 1,5 kg/m ²
1,5 mm rétegv.	Kb. 2,3 kg/m ²
Önterülő habarcs sima felülettel, 2 mm	
Disboxid 464	kb. 2,2 kg/m ² /mm
Disboxid 942	kb. 1,1 kg/m ² /mm

Önterülő habarcs sima felülettel, 3 mm	
Disboxid 464	kb. 3,3 kg/m ² /mm
Disboxid 942	kb. 1,7 kg/m ² /mm
Önterülő habarcs sima felülettel, 4 mm	
Disboxid 464	kb. 4,4 kg/m ² /mm
Disboxid 942	kb. 2,2 kg/m ² /mm
Homokkal beszórt bevonathoz:	
Disboxid 464	kb. 2,1 kg/m ² /mm
Disboxid 943	kb. 0,9 kg/m ² /mm
Beszórásához:	
Disboxid 943 vagy 944	4-4,5 kg/m ²
Fedő bevonat sima	
Disboxid 464	1,6 kg/m ²
Fedő bev. csúszásmentes	
Disboxid 464	600-700 g/m ²
Száradási idő *	
Lépésálló	1 nap után
mech. terhelhető	3 nap után
Kikeményedett	7 nap után
Taber kopás	50 mg/30cm ²
König keménység	150 s

* tájékoztató értékek, 20 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalom mellett.
** a pontos értékeket próbafelhordással lehet megállapítani.

Vegyszerállósági táblázat DIN 53 168 szerint 20 °C-on.

	1 nap	3 nap	7 nap
Ecetsav 7 %	+E	+E	+E
Ecetsav 10 %	+E	+E	+E
Kénsav 20 %	+E	+E	+E
Citromsav 10 %	+E	+E	+E
Nátrionlúg 20 %	+	+	+
Ammónia 25 %	+E	+E	+E
Desztilláltvíz	+	+	+
Konyhasóoldat 20 %	+	+	+
Tel. Cukoroldat	+	+	+
Magnéziumklorid 35 %	+	+	+
Lysoform 2 %	+E	+E	+E
Sagrotan 2 %	+.	+.	+.
Benzin	+E	+E	+E
Motorolaj	+	+	+
Etanol	+E	+E	+E
Alkoholok	+E	+E	+E
Szénhidrogének	+E	+E	+E
Kávé	+	+	+E
Coca Cola	+	+	+E
Sör	+	+E	+E
Almalé	+	+	+E
Vörösbor	+	+E	+E

+ = ellenálló

+.- = feltételesen ellenálló

E = elszíneződik

Alkalmas alapok

Minden ásványi eredetű aljzat.

Az alapfelület legyen száraz, erős, hordképes, stabil és tapadási rontó anyagoktól mentes. A maximális nedvesség tartalom 4 %. A tapadási húzószilárdság általában legalább 1,5 N/mm², a legkisebb egyedi érték legalább 1,0 N/mm² legyen.

Az alapfelület előkészítése:

1. A hordképes, szennyezett (por, szennyeződések) felületeket vízzel vagy gőzborotvával meg kell tisztítani.
2. A nem hordképes, erősen szennyezett felületeket, melyek olaj, zsír, guminyomok, által szennyezettek, valamint a porló és üvegszerű cementkővel borított felületeket söréztéssel vagy hasonló eljárással kell előkészíteni.
3. Bevonatok: az egykomponensű és nem tapadó kétkomponensű bevonatokat maradéktalanul el kell távolítani. A tapadó kétkomponensű bevonatokat meg tisztítani, felcsiszolni vagy sörézni, végül Disbon 481 EP-

Uniprimer alapozóval alapozni.

4. A kitöréseket és felületi hibákat Disboxid EP- vagy Disbocret PCC habarccsal kijavítani.

Feldolgozás

Bekeverés:

Az edzőt az alapmasszához öntjük és lassú keverővel (max. 400 ford./perc) intenzíven átkeverjük. Áttöltjük egy másik edénybe és újból átkeverjük.

Keverési arány:

Alap : edző = 4 : 1 súlyegység

Feldolgozhatóság:

Kb. 45 perc 20 °C-on. Magasabb hőmérsékleten a feldolgozhatóság idő csökken.

A bevonat felépítése:

Alapozás:

A szivóképes, finom felületű aljzatokat Disboxid 462 EP-Siegel impregnálóval alapozzuk. Anyagfelhasználás kb. 200-400 g/m². A durva felületű aljzatokat alapozást követően 2 súlyrész Disboxid 462 EP-Siegel és 3 súlyrész Disboxid 942 Mischquarz keverékével simítjuk, végül tuskés hengerrel szellőztetjük.

Anyagfelhasználás:

Disboxid 462 EP-Siegel: kb. 660 g/m²/mm.

Disboxid 942 Mischquarz: kb. 1 kg/m²/mm

Az alapozást követő hosszabb várakozási idő (> 24 óra) esetén az alapozást homokkal kell beszórni.

Bevonat:

1. Hengerrel felhordott bevonat:

1.1 Sima felületű bevonat

Disboxid 464 EP-Decksiegel bevonatot egy közepes szűrő hengerrel az alapozott, nem beszórt felületre felhordani.

Anyagfelhasználás:

kb. 250 g/m² rétegenként

A kívánt nagyobb rétegvastagság egy munkamenetben is felhordható: a felületre kibontott anyagot 1-2 mm-es fogazású gumi simítóval egyenletesen elosztjuk a felületen. Anyagfelhasználás: kb. 500 g/m². Végül közepes szűrő hengerrel a felületet átdolgozzuk.

- 1.2 **Csomós struktúra** eléréséhez az utolsó réteg anyagához 2 súly% Disboxid 951 EP-Stellmittal sűrítőt és kb. 2 súly%

Disboxid 419 Verdünner hígítót adagolunk. A sűrítőt és a hígítót előzőleg össze kell keverni, hogy a sűrítő adagolását megkönnyítsük. A felhordás közepes szűrő hengerrel történik, ezáltal egyenletesen csomós struktúrájú felületet kapunk. A frissen felhordott anyagot moltpaprén hengerrel átdolgozva erőteljesebb struktúrát lehet elérni. Anyagfelhasználás: kb. 600 g/m².

1.3 Csúszásmentes bevonat:

A Disboxid 462 EP-Siegel Disboxid 943 (0,4 - 0,8 mm) vagy 944 (0,7 - 1,2 mm) Einstreuquarz homokkal frissen beszórt alapozásra a kívánt rétegvastagság függvényében 1 vagy 2 rétegben közepes szűrő hengerrel felhordjuk a Disboxid 464 EP-Decksiegel bevonatot.

Anyagfelhasználás:

kb. 600-700 g/m².

2. Sima önterülő aljzat:

A bekeverést követően a Disboxid 464 EP-Decksiegel masszát a Disboxid 462 EP-Siegel Disboxid 942 Mischquarz homokkal beszórt alapozott felületre öntjük és gumi lehzóval egyenletesen elterítjük. Kb. 10 perc elteltével tuskés hengerrel szellőztetjük.

Anyagfelhasználás:

3 mm fogazás, rétegvastagság kb. 1 mm: kb. 1,5 kg/m²
4 mm fogazás, rétegvastagság kb. 1,5 mm: kb.2,3 kg/m²

3. Önterülő simítás sima felület:

tel:
A bekevert Disboxid 464 EP-Decksiegel masszához kb. 50 súly% Disboxid 942 Mischquarz (0,1-0,4 mm) kvarchomokot adagolunk. Az így előkészített önterülő simító anyagot a Disboxid 942 Mischquarz homokkal beszórt alapozott felületre öntjük és gumi lehzóval egyenletesen elterítjük. Kb. 10 perc elteltével tuskés hengerrel kiszellőztetjük.

Anyagfelhasználás:

4 mm fogazás, kb. 2,0 mm:
Disboxid 464 EP-Decksiegel: kb. 2,2 kg/m²
Disboxid 942 Mischquarz: kb. 1,1 kg/m²

Disboxid 464 EP-Decksiegel:

kb. 3,3 kg/m²

Disboxid 942 Mischquarz:

kb. 1,7 kg/m²

8 mm fogazás, kb. 4,0 mm:

Disboxid 464 EP-Decksiegel:

kb. 4,4kg/m²

Disboxid 942 Mischquarz:

kb. 2,2 kg/m²

Figyelem: Nem standard szín alkalmazásakor a maximálisan adagolható homok mennyiségét ellenőrizni kell, mert eltérhet a meg adott 50 súly% értéktől.

4. **Homokkal beszórt bevonat:**

A bekevert Disboxid 464 EP-Decksiegel masszához max. 30 súly% Disboxid 943 Einstreuquarz beszóró homokot (0,4-08 mm) keverünk. Az így elkészített önterülő simító anyagot a Disboxid 942 Mischquarz homokkal beszórt alapozott aljzatra öntjük és simítóval vagy fém lehúzóval egyenletesen elosztjuk.

Anyagfelhasználás:

Disboxid 464 EP-Decksiegel:

kb. 2,1 kg/m²

Disboxid 942 Mischquarz:

kb. 0,9 kg/m²

A még friss bevonatot a teljes felületen beszórjuk Disboxid 943 (0,4-0,8 mm) vagy 944 (0,7-1,2 mm) Einstreuquarz beszóró homokkal.

Anyagfelhasználás:

kb. 4,0-4,5 kg/m²

Kikeményedést követően a főleges, nem tapadó homokot felseperjük majd felhordjuk a fedő bevonatot:

Sima felülethez:

A bekevert Disboxid 464 EP-Decksiegel masszát az előkészített felületre öntjük és gumi lehúzóval egyenletesen lehúzzuk a homokréteg vastagságának megfelelően.

Anyagfelhasználás:

kb. 600 g/m²

A simítás kikeményedése után egy további réteg Disboxid 464 EP-Decksiegel fedő bevonatot hordunk fel, gumi lehúzóval egyenletesen elosztjuk és tölcsér hengerrel szellőztetjük.

Anyagfelhasználás:

kb. 1000 g/m².

Csúszásmentes felület:

A beszórt első réteg Disboxid 464 EP-Decksiegel bevonatra hengerrel 1 vagy 2 rétegben az 1.3 pontban leírtak szerint fedőbevonatot hordunk fel.

Anyagfelhasználás:

kb. 600-700 g/m² rétegenként.

Figyelem: Pontos anyagfelhasználási értékeket a helyszínen, próba felhordással kell megállapítani. Az egyes munkafázisok között legalább 16, de legfeljebb 24 óra várakozási időt kell hagyni.

Feldolgozási hőmérséklet:

Az anyag-, környezeti- és alap hőmérséklete 10 °C - 30 °C között legyen. A levegő relatív páratartalma 80 %-ot ne lépje túl. Ügyeljünk a harmatpontra.

Száradási idő:

20 °C hőmérsékleten és 60 % relatív páratartalom mellett a bevonat 1 nap

múlva lépésálló, 3 nap múlva meCHANIKUSAN terhelhető, 7 nap elteltével teljesen kikeményedett. Alacsonyabb hőmérsékletek növelik a kötési időt.

A szerszámok tisztítása:

A szerszámokat és eszközöket használat után azonnal Disboxid 419 Verdünner hígítóval tisztítani. A szerszámokat hosszabb állásidő esetén is meg kell tisztítani.

Kiegészítő termékek:

Disboxid 462 EP-Siegel

Disbon 481 EP-Uniprimer

Disboxid 942 Mischquarz

Disboxid 943 Einstreuquarz

Disboxid 944 Einstreuquarz

Disboxid 951 Stellmittlel

Disboxid 419 Verdünner

Biztonsági előírások:

Gyermekek számára nem hozzáférhető helyen tárolni. Szembe kerülve azonnal bő vízzel kimosni. Szórásakor a szórt ködöt nem szabad belélegezni. Nem juthat a csatornarendszerbe, nyílt vizekbe és a talajba. Az vegyszerek kezelésére vonatkozó általános biztonsági és higiéniai előírásokat a káros anyagokban szegény anyagok feldolgozásakor is be kell tartani.

Műszaki tanácsadás:

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai előkészítésével.

Nehéz esetekben kérje szaktanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó véleményét.

Műszaki Információ Disbon Nr. 464 · Állapot: 2000. Június

Ez a műszaki információ a technika legújabb állása és a mi tapasztalataink alapján lett összeállítva. Tekintettel az alapfelületek és az objektumok sokszínűségére, a felhasználó nem menthető fel azon kötelessége alól, hogy az adott felületen próbafelhordást végezzen. Új kiadás esetén ez a nyomtatvány elvesztí érvényességét.

