



Disboxid 430 EP-Rollschicht

430

Ipari és kereskedelmi padlóburkolatok erősen terhelhető, hengerelhető kétkomponensű folyékony epoxigyanta bevonata. – Alacsony oldószertartalmú
Élettanilag káros hatása nincs - élelmiszerrel közvetlenül érintkezhet.

Termékleírás

Alkalmazás:

Közepes, illetve fokozott mechanikai és vegyi igénybevételnek kitett ásványi alapú padlóburkolatok fedőrétege, pl.:

- Tejgazdaságokban, sajtkészítő üzemekben, vágóhidakon, pékségekben
- Ital-, és konzervüzemekben
- Nagykonyhákban és hűtőházakban

Anyagjellemzők

- Vegyszereknek jól ellenáll
- Az anyag hengerelhető
- Szakvélemény tanúsítja, hogy az élelmiszerekre élettani szempontból káros hatása nincs.
- A réteg szárazon 150 °C-ig, nedvesen 40 °C-ig

terhelhető, rövid ideig (pl. gőzborotvával történő tisztítás esetén) akár ezen értékek fölött is.

Alapanyag

Kétkomponensű, folyékony, alacsony oldószertartalmú A/F epoxigyanta.

Kiszerezés

10 kg-os fém kombi edény

Szín

Kavicsszürke

Igény szerint speciális színek.

A Farb-Collection színekollekció 32 színárnyalatából exkluzív színek keverhetők ki.

Az időjárási hatások és ultraibolya sugárzás következtében színárnyalati eltérések és krétásodás lehetséges. A szerves

színezőanyagok (pl. kávé, vörösbor vagy falevelek), illetve különböző vegyszerek (pl. fertőtlenítő szerek, savak) elszíneződést okozhatnak. A súrlódással járó igénybevétel a felületet karcolhatja, ami azonban a használhatóságot nem befolyásolja.

Fényességi fok:

Fényes

Tárolás:

Hűvös, száraz, fagymentes helyen. Az eredeti, lezárt edény legalább 2 évig eltartható. Alacsonyabb hőmérsékletnél az anyag felhasználás előtt 20 ° C-on tárolandó.

Műszaki adatok:

Sűrűség	Kb. 1,4 g/cm ³
Száraz rétegvastagság	Kb. 67 µm / 100 g/ m ²
Taber kopás	52 mg / 30 cm ²
	CS 10/1000 fordulat/1000g
König keménység	Kb. 160 Másodperc

**Vegyszerállósági táblázat
DIN 53 168 alapján 20 ° C-on**

	7 nap
Ecetsav 5%	+
Ecetsav 10%	+
Tejsav 10%	+
Salétromsav 10%	+
Sósav 10%	+
Sósav 30-32%	+ (V)
Kénsav ≤10%	+
Kénsav 20%	+ (V)
Citromsav 10%	+
Ammónia 25% (szalmiákold.)	+
Kalcium hidroxid	+
Káliilúg 50%	+
Nátronlúg 50%	+
Telített vas III klorid oldat	+ (V)
Lizofom oldat 2%	+
Magnézium - klorid oldat 35%	+
Sagrotan oldat 2%	+(V)
Hidrogén-peroxid 2%	+
Desztillált víz	+
Konyhasó, telített	+
Lakkbenzin (terpentin helyett)	+
Mosóbenzin	+
Etanol	+
Benzin DIN 51 600	+
Szuperbenzin	+
Kerozin	+
Fűtő-, és dízel tüzelőanyag	+
Motorolaj	+
Coca-Cola	+
Kávé	+

Vörösbor	+ (V)
Skydrol (hidraulikus folyadék)	+
Trafó hűtőfolyadék	+
Glicerin	+

Jelmagyarázat:

+= ellenálló V= elszíneződik

Feldolgozás

Alkalmas alapok:

Minden ásványi eredetű alap. Az alapnak hordképesnek, formatartónak, szilárdnak, szennyeződéstől, portól, olajtól, zsírtól, guminyomoktól és egyéb elváló anyagoktól mentesnek kell lennie. Az alap felületi szakítószilárdsága átlagban 1,5 N / mm² legyen. A legkisebb egyedi érték nem lehet kisebb, mint 1,0 N / mm². Az alapoknak a kiegyenlítő nedvességüket el kell érniük:

Beton-, és cementbevonat
legfeljebb 4 Súly %
Anhidrit bevonat
legfeljebb 0,5 Súly %
Magnezit bevonat
2-4 súly %
Xilolit bevonat 4-8
súly %

A felszálló nedvesség ellen szigetelni kell. Anhidrit és magnezit bevonatoknál sürgősen földszigetelni kell.

Az alap előkészítése

Az alapot a megfelelő eljárásokkal, pl. sörétezéssel, vagy maratással úgy kell előkészíteni, hogy az a felsorolt követelményeknek megfeleljen.

A régi egykomponensű és laza kétkomponensű bevonatokat távolítsuk el. Az üveg felületeket és merev kétkomponensű rétegeket tisztítsuk meg, csiszoljuk le, illetve sörétezzük vagy Disbox 481 EP-Uniprimer alapozóval alapozzuk. Az alapon lévő

kitöréseket és hibás részeket Disboxid- Mörtel habarccsal javítsuk ki.

Bekeverés:

Az edzöt az alapmasszához adjuk és lassú keverővel (legfeljebb 400 fordulat/perc) intenzíven keverjük addig, amíg homogén szint nem kapunk. Áttöltjük egy másik edénybe és ismét újra alaposan megkeverjük. Alacsonyabb hőmérsékletnél a feldolgozáshoz szükséges tulajdonságok eléréséhez 1-2 súly% Disboxid 431 Spezialverdünner speciális hígítót adagolhatunk.

Figyelem: Hígításhoz kizárólag Disboxid 431 Spezialverdünner hígítót használhatunk!

Keverési arány:

Alap: edző = 7:3 súlyrész

Feldolgozhatóság ideje:

20 ° C hőmérsékleten és 60% relatív páratartalom mellett kb. 80 perc. Magasabb hőmérsékleten csökken, alacsonyabb hőmérsékleten nő feldolgozhatóság ideje.

Felhordás

Rövid-, illetve közepes szűrő hengerrel.

Rétegfelépítés

1. Alapréteg:

Az ásványi alapokat Disboxid 462 EP-Siegel bevonattal alapozzuk a pórusokat lezárva. A durva felületeket simítással (homokkal kevert alapozás) egyenlítsük ki a követelményeknek megfelelően:

- Disboxid 433 EP-Grund BF
- Disboxid 461 EP-Grund TS
- Disboxid 463 EP-Grund SR alapozót használhatunk.

A részletek vonatkozásában lásd az

adott termékre vonatkozó műszaki információt.

2. Fedőbevonat közepes mechanikai igénybevétel esetén (sima):

A Disboxid 430 EP-Rollschicht réteget közepes szűrű ecsettel legalább két rétegben hordjuk fel az alapozott felületre.

3. Fedőbevonat közepes mechanikai igénybevétel esetén (csúszásgátló):

A Disboxid 430 EP-Rollschicht réteget közepes szűrű ecsettel két lépésben hordjuk fel a homokkal beszórt (lásd a felhasználásra vonatkozó táblázatot) alaprétegre.

4. Rétegfelépítés intenzív mechanikai igénybevétel esetén:

Öntsük a homokkal beszórt alapra a 100 súly%-ban Disboxid 942 Mischquarz homokkal kevert önterülő Disboxid 462 EP-Siegel habarcsot és egy kemény gumi

fogas simítókanállal oszlassuk el.

Kb. 10 perc várakozási idő után a friss habarcsot tuskés hengerrel légtelenítsük.

További információk vonatkozásában lásd a 462 számú műszaki információt.

Végül Disboxid 430 EP-Rollschicht réteget hordjunk fel közepes szűrű ecsettel egy, két rétegben. Csúszásgátló felületeknél az első réteget homokkal szórjuk be. A homokkal beszórt felületet a táblázatban leírt módon a kívánt csúszásgátlósági foknak megfelelően impregnáljuk.

5. Rétegfelépítés rendkívül intenzív mechanikai igénybevétel esetén:

A habarcsot 1 súlyrész Disboxid 462 EP-Siegel és 10 súlyrész Disboxid 946 Mörtelquarz homokból állítsuk elő. A 5 kg-os edényben lévő kötőanyag két 25 kg-os zsák habarcsomok

bekeverésére alkalmas. A habarcsomokot öntsük egy betonkeverőbe és forgás közben adagoljuk a bekevert kötőanyagot, 2-3 percig keverjük intenzíven. A habarcsot nedvesen vigyük a friss alapra, vagy a már kemény, homokkal beszórt alapra, majd tömörítsük és végül műanyag-, vagy rozsdamentes acél simítóval simítsuk el. További információk vonatkozásában lásd a 462 sz. műszaki információt. Végül a felületet Disboxid 430 EP-Rollschicht réteggel simítsuk 2-3 súly% Disboxid 951 EP-Stellmitttel hozzáadásával. A második réteget hengerrel vigyük fel. Csúszásgátló felületeknél a második réteget homokkal szórjuk be. A homokkal beszórt felületet a táblázatban leírt módon a kívánt csúszásgátlósági foknak megfelelően impregnáljuk.

Anyagfelhasználás

Sima felület	Kb. 300 g/ m ² rétegenként
Csúszásgátló felület	Lásd az alábbi táblázatot

	Disboxid 942 Mischquarz	Disboxid 943 Einstreuquarz		Disboxid 944 Einstreuquarz	
Az alapréteg beszórása homokkal					
Szemcsenagyság	0,1-0,4 mm	0,4-0,8 mm		0,7-1,2 mm	
Anyagfelhasználás	Kb. 2 kg/m ²	Kb. 3 kg/m ²		Kb. 3 kg/m ²	
Disboxid 430 EP-Rollschicht fedőréteg					
1. réteg	Kb. 300 g/m ²	Kb. 600 g/m ²	Kb. 550 g/m ²	Kb. 600 g/m ²	Kb. 550 g/m ²
2. réteg	Kb. 150 g/m ²	Kb. 200 g/m ²	-	Kb. 200 g/m ²	-
Csúszásgátlósági osztály / kiszorítási térfogat osztály, ZH 1/571 és DIN 51 130 szerint vizsgálva					
R-osztály	R9	R11	R12	R11	R12
V-osztály	-	V4	V4	V6	V6

Várakozási idő

Az egyes munkafázisok közötti várakozási idő 20 ° C-on legalább 16, legfeljebb 24 óra legyen. Hosszabb várakozási idő esetén a megelőző munkafázis során felhordott felületet meg kell csiszolni, amennyiben azt nem szórtuk be homokkal. A megadott időintervallum magasabb hőmérsékletnél rövidebb, alacsonyabb hőmérsékletnél hosszabb.

Feldolgozási hőmérséklet

Az anyag-, környezet-, és alap hőmérséklete legalább 10 ° C, legfeljebb 30 ° C legyen. A levegő relatív páratartalma a 80%-ot ne haladja meg. Az alap hőmérsékletének legalább 3 ° C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

Száradási idő

20 ° C-on, és 60 %-os relatív páratartalom mellett kb. 12 óra múlva lépésálló, kb. 3 nap múlva mechanikusan terhelhető, és kb. 7 nap múlva keményedik ki teljesen. Alacsonyabb hőmérsékletnél a fenti értékek arányosan nőnek.

A kiszáradás fázisában (kb. 16 óra 20 ° C-on) a felhordott anyagot védjük a

nedvességtől, máskülönben a felület nem lesz megfelelő és csökken a tapadás.

A szerszámok tisztítása

Használat után azonnal, és hosszabb állásidő után Disboxid 419 Verdünner higítóval.

Útmutató

Kockázatok és biztonsági előírások (nyomtatás alatt)

A termék kizárólag ipari felhasználásra készült.

Alap: Szem-, és bőrirritáló. A bőrrel érintkezve allergiát okozhat. Vízi élőlényekre káros, nyílt vizekbe kerülve hosszú távon káros hatása lehet.. A gőzt / párát ne lélegezzük be. Bőrrel ne érintkezzen. Ha szembe kerül azonnal öblítsük ki alaposan vízzel és hívjunk orvost. Ha bőrre kerül, azonnal bő szappanos vízzel mossuk le. Ne engedjük a lefolyóba / nyílt vizekbe, vagy a talajba. A felhasználás során használjunk megfelelő védőkesztyűt és védőszemüveget / maszkot. Amennyiben a helyiség szellőzése nem megfelelő használjunk védőmaszkot. Csak jól szellőző helyiségben

használjuk. Epoxitartalmú vegyületeket tartalmaz. Tartsa be a gyártó útmutatásait (biztonsági adatlap).

Edző: Gyúlékony. A tüdőbe, gyomorba jutva egészségkárosító hatású. Maró hatású. A bőrrel érintkezve allergiás reakciókat válthat ki. Jól lezárva, gyermekek számára nem hozzáférhető helyen tároljuk. Ha szembe kerül azonnal alaposan öblítsük ki vízzel és keressük fel az orvost. A felhasználás során viseljünk megfelelő védőruházatot, védőkesztyűt és védőszemüveget / maszkot. Csak jól szellőző helyen használjuk.

Hulladékkezelés

Csak olyan göngyöleg forgatható vissza, amelyből a maradék anyagot kiürítették. A folyékony és kikeményedett anyagokat szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festékhulladék formájában kezeljük.

Gisz kód: RE 2

További adatok:
Lásd a biztonsági adatlapokat.

Műszaki tanácsadás sürgős esetekben:

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai előkészítésével. Nehéz esetekben kérje szaktanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó véleményét.

Tekintettel az alapfelületek és az objektumok sokszínűségére, a felhasználó nem menthető fel azon kötelessége alól, hogy az adott felületen próbafelhordást végezzen.
Új kiadás esetén ez a nyomtatvány elveszti érvényességét.