



Capatect-ZF-Spachtel 690

A690

Feldolgozásra kész diszperziókött és plasztifikált simító massa, üveghalóval erősített beágyazó rétegek készítéséhez

Termékleírás

Alkalmazás:

Feldolgozásra kész diszperziós simítómassza, elasztikus megerősített beágyazóréteg készítéséhez
Capatect EPS hőszigetelő rendszerekhez.

Tulajdonságok:

-nehezen éghető Capatect-Systems EPS 600-on és a Capatect-Meldorfer-System-en belül
-nagyon jó tapadás polisztirol keményhabon
-időjárásálló, víztaszító
-vízgőz-áteresztő
-vízzel hígítható
-feszültségszegény
-feldolgozásra kész
-jó állóképesség
-műanyag-diszperzió kötőanyag plasztifikált adalékokkal
-speciálisan egyeztetett kvarc- és kalcit-adalékanyagok.

Műszaki adatok:

-Diffúzióval egyenértékű légrétegvastagság: $s_d < 0,8$ m a megállapodás szerinti felhordási vastagság esetén.
-Vízfelvételi koefficiens: $w < 0,05$ $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{h}^{0,5})$
-Sűrűség: $1,83 \text{ g}/\text{cm}^3$

Felhasználás:

Mintegy $4-5 \text{ kg}/\text{m}^2$ polisztirol-keményhabra történő erősítésnél (vastagság $2,5-3 \text{ mm}$).
Vakolat-felújítás esetén az alapozás szerkezetétől függően (minta elhelyezésével kell megállapítani)

Szín:

Bézs
Gyári színezések a vakolat színtónusához közelítve világossági érték: > 20 esetén lehetséges.

Konzisztencia:

Pasztaszerű

Kiszereelés:

25 kg-os vödör

Tárolás:

Hűvös, fagymentes helyen

Feldolgozás

Alkalmaskialapok:

Nem alkalmasak a duzzadásra képes festékek és magasan kötött csillogó mázolások vagy rugalmas bevonatok.

Alkalmaskial az összes szilárd és hordképes régi ásványi vakolatfelületek, valamint szilárdan tartó, érintetlen, matt, szappanosodást álló és duzzadásra nem hajlamos diszperziós festékek és műgyanta vakolatok., valamint EPS hőszigetelő táblák.
Sérült összetett hőszigetelő rendszerek esetében a kár lehetséges okozójának elemzése és megszüntetése döntő jelentőségű. Kérjük adott esetben szaktanácsadást kérni.

Felület előkészítés:

Esetleg meglevő tömedékek a polisztirol-keménylemezek illesztésénél előzetesen lecsiszolandók; a megtapadt csiszolat-port el kell távolítani.

Erős szívóhatású, homokosodó vagy lisztszerűen lepergő felületeket alaposan meg kell tisztítani a szilárd anyagig.

A falazatnak, betonnak vagy szilárdan tapadó mázolásoknak tisztának, száraznak és hordképesnek kell lenniük. Tisztátalanságok és elválasztó hatású anyagok (pl zsuzalázhoz használt olaj) valamint kiálló habarcs-sorzák eltávolítandók. Ugyancsak eltávolítandók hibás, meglazult vagy lemezszerű vakolatot a lehető legjobban el kell távolítani. A vakolat felhólyagosodásait el kell ütni és a felülethez kötve „bepucolni”.

I. Erősítő réteggként polisztirol homlokzati szigetelő lemezen

A Capatect-ZF-Spachtel feldolgozásra kész és csupán kissé kell felkeverni. Meleg időjárás esetén egy konzisztencia-szabályozás lehetséges csekély vízmennyiség hozzáadásával.

Az erősítő masszát mindenkor a szövet futószalag-szélességének megfelelően kell felhordani a szigetelő lemezekre, és a 650 jelű Capatect-szövetet mintegy 10 cm-es átlapolással kell benyomni. Ezt követően „nedveset a nedvesbe” felülsimítani úgy, hogy a szövet teljes felületű lefedése biztosítva legyen. A teljes rétegvastagságnak kb 2–3 mm-nek kell lennie.

A Capatect-sarokvédő sínek alkalmazása esetén külső sarkok tartományában a szövetet a sarok körül ugyancsak 10 cm-nyit átlapolva kell lefektetni. A Capatect-szövet-sarokvédelem alkalmazása esetén a szövet-futószalagokat csupán a sarokig kell vezetni.

II. Homlokzat-renoválás esetén

A Capatect-ZF-Spachtel 690-et A Capatect-vakolat-renoválási program keretében mint homlokzati simítást alkalmazzuk, hogy a masszív falazaton, illetőleg a összetett hógátló rendszeren levő sérült vagy csúnya vakolati felületeket átdolgozzuk, mielőtt egy új szerkezeti vakolatréteget hordanánk fel.

Az alkalmas és megtisztított alapra a simító-masszát A szövet-erősítéssel úgy kell felhordani, amint azt az „Erősítő réteg” fejezetben leírtuk.

Feldolgozási hőmérséklet:

A feldolgozás alatt és a száradási fázisban a környezeti és az alapozási hőmérsékletnek nem szabad $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ alá süllyedni. Nem szabad dolgozni közvetlen napsugárzásban, erős szélnél, köd vagy magas légköri nedvesség esetén.

Száradási idő:

20 °C esetén és 65 %-os relatív légköri nedvességnél a simítás felülete 24 óra múlva száraz. A további munkák előtt az időjárástól függően körülbelül 3 napos száradási időt kell betartani.

Szerszámok tisztításaA szerszámok és készülékek használat után azonnal vízzel megtisztítandók.

Hulladék elhelyezés:

Csak a olyan göngyöleg forgatható vissza, amelyből a maradék anyagot kiürítették. Kevés anyagmaradékot hagyni kell beszáradni, és a göngyöleggel együtt mint építési hely hulladékát (Nr. 91206 sz. hulladékkulcs) kell eltávolítani.

Biztonsági intézkedések:

A szemeket és a bőrt védeni kell. Esetleges anyagfröcskölést sok vízzel azonnal le kell mosni. Szembe kerülés esetén azonnal orvoshoz kell fordulni. Gyermek kezébe nem kerülhet. További információ: Lásd a Biztonsági Adatlapot Giscode D1

Új kiadás esetén ez a nyomtatvány elveszti érvényességét.