



Capalac Effektlack Perglanz/Metallic

D051

Alkidgyanta alapú metál- és gyöngyfényű szórólakk kül-és beltérre

Termékleírás

Alkalmazás:

Hatástkeltő metál- és elegáns gyöngyfényű lakk a különleges felületek kialakítására mérettartó épületelemekre, fém és kemény PVC felületekre kül- és beltéri felhasználásra.

Tulajdonságai:

- értékes, nemes felület
- aromamentes
- ellenáll a szokásos háztartási tisztítószereknek
- magas időjárás- és fényállóságú

Kötőanyag:

Alkidgyanta aromásoktól mentes oldószerben.

Sűrűség:

Kb. 0,9 -1,1 g/cm³, szín szerint

Fényesség:

Capalac Effektlack Metallic:
Ezüst kb. RAL 9006, fényes és selyemmatt
arany, réz: fényes
Capalac Effektlack Perglanz:
Fényes

Szín:

Capalac Effektlack Metallic:
Arany, ezüst kb. RAL 9006, réz.
Capalac Effektlack Perglanz:
ColorExpressz rendszerben színezhető
/Capalac mix/
RAL 1035 Perlbeige
RAL 1036 Perlgold
RAL 2013 Perlorange
RAL 3032 Perlrobinrot
RAL 3033 Perlrosa
RAL 4011 Perlviolett
RAL 4012 Perlbrombeer
RAL 5025 Perlenzian
RAL 5026 Perlnachtblau

RAL 6035 Perlgrün
RAL 6036 Perlopalgrün
RAL 7048 Perlmausgrau
RAL 8029 Perlkupfer
RAL 9022 Perlhellgrau
RAL 9023 Perldunkelgrau

Tárolás:

Hűvös helyen. Az edény jól lezárva tartandó.

Kiszerelés:

Capalac Effektlack Metallic:
Silber, Gold, Kupfer 750 ml
Capalac mix Effektlack Perglanz:
800 ml

Feldolgozás

Alkalmas alapfelületek:

Alapozott és előlakkozott mérettartó fa, fém és kemény PVC. Az alapfelületnek tisztának, hordképesnek, száraznak és tapadást gátló anyagoktól mentesnek kell lennie. A fa nedveségtartalma lombos fáknál az átlagos 12%-ot, tűlevelű fáknál az átlagos 15%-ot nem haladhatja meg.

Alapfelületek előkészítése:

-Fa, faanyagok

A fa felületét szálirányban megcsiszolni, alaposan megtisztítani és az esetleg kilépő gyantát és gyanta ereket eltávolítani. Éles éleket lekerekíteni.

-Vas, acél

Szórással vagy csiszolással fémtisztára tisztítani.

-Horgany, kemény PVC: Szalmiákos nedvesítőszerez tisztítás. Csiszolás műanyag csiszoló paddal (Scotch brite).

-Alumínium

Nitrohígító vagy foszforsavas tisztítás műanyag csiszoló paddal (Scotch brite).

-Hordképes régi bevonatok

Csiszolás és/vagy lúgozás. A nem hordképes részeket maradéktalanul eltávolítani.

Feldolgozás:

Capalac Effektlack Metallic és Perglanz optimális eredménnyel magas- vagy alacsony nyomású szórással hordható fel. Kisebb felületekre hengerrel való felhordás is lehetséges. A lakkozendó felületeknek zsír- és olajszennyeződésektől és ujjlenyomatoktól abszolút menteseknek kell lenniük (célszerű kesztyűt használni). Szükséges Capalac Profi Grund-al a fedőréteg színével meg egyező színben előlakkozni.

Szórás:

Caparol AF hígítóval /aromás mentes/ a szórási viszkozításra felhígítani (1. táblázat). A lakkozendó felületeket csökkentett adagolással hossz- és keresztirányban vékonyan előszórni. Kb. 7-10 perces száradás után (20°C-on és 65%-os rel. páratartalom esetén) újból hossz- és keresztirányban átszórni. Nagyobb felületen a felhősödés nem mindig kerülhető el.

Hengerelés:

Az anyagot kb. 5-10 térf. %-ig Caparol AF hígítóval (aromamentes) feldolgozási viszkozításra hígítani. Ecsettel vagy szálát nem veszítő mohair vagy velúr hengerrel (pl. Storch Velur Art. Nr. 156115 lakkozendó hengerrel) egyenletesen felhordani. Kb. 5-7 perces száradás után (20°C-on és 65%-os rel. páratartalom esetén) habzivacs hengerrel csak egy irányban egyenletesen áthengerelni.

Enyhe felhősödés ill. csíkosság hengerelésnél nem kerülhető el.

Felhasználás:

Szórás: kb. 150-180 ml/m²/réteg

Hengerelés: kb. 120 ml/m²/réteg

A felhasználási értékek csak irányértékek, amelyek az alapfelületétől és annak kialakításától eltérők lehetnek. Pontos felhasználási értékek csak próbafestéssel határozhatók meg.

Feldolgozási hőmérséklet:

Az anyag-, levegő- és alapfelület hőmérséklete min.+5°C legyen.

Szerszámok tisztítása:

Használat után azonnal az alkalmazott higítóval.

Biztonsági előírások:

Veszélyes összetevők:

Nafta (EU-szám: 265-150-3) 25 – 50 %

Petróleum (EU-szám: 265-199-0) 1 – 2,5 %

Alumínium por (EU-szám: 231-072-3) 2,5 – 10 %

A veszélyes anyagok veszélyei-re/kockázataira utaló **R-mondatok**:

R 10 – Kevésbé tűzveszélyes **R 66** – Ismételt expozíció a bőr kiszáradását vagy megrepedezését okozhatja

A veszélyes anyagok biztonságos használatára utaló **S-mondatok**:

S 2 – Gyermekek kezébe nem kerülhet **S 7/9** – Az edényzet légmentesen lezárva és jól szellőztethető helyen tartandó **S 16** – Gyújtóforrástól távol tartandó – Tilos a dohányzás

S 23 – A keletkező gőzt/permetet nem szabad belélegezni **S 24/25** – Kerülni kell a bőrrel való érintkezést és a szembejutást **S 29** – Csatornába engedni nem szabad

S 38 – Ha a szellőzés elégtelen, megfelelő légzőkészüléket kell használni **S 51** – Csak jól szellőztetett helyen használható **S 62** – Lenyelés esetén hánytatni tilos: azonnal orvoshoz kell fordulni és megmutatni az edényzetet vagy a címkét

Hulladékelhelyezés: Lejárt szavatosságú lakként, festékként gyűjthető össze! Csak a teljesen kiürült tárolóedény hasznosítható újra!

Műszaki tanácsadás:

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai előkészítésével. Nehéz esetekben kérje szaktanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó javaslatát.

Rétegfelépítés:

Alapfelület	Felhasználási terület	Alapfelület előkészítése	Impregnálás	Alapozás	Köztes réteg	Fedőréteg
Fa, fa anyagok	beltér	Csiszolás/tisztítás	–	Capalac Profi Grund	Capalac Profi Grund a fedőréteg színével egyező színben	Capalac Effektlack Metallic vagy Perlglanz
Fa	kültér	Repedések javítása, csiszolás, tisztítás	Capalac Holz-Imprägniergrund	Capalac Profi Grund		
Vas, acél	beltér	rozsdátlanítás/tisztítás	–	Capalac AllGrund vagy rozsdagátló alapozó		
	kültér	rozsdátlanítás/tisztítás	–	2 x Capalac AllGrund vagy rozsdagátló alapozó		
Horgany	beltér/kültér	Szalmiákos nedvesítőszerezés tisztítás műanyag csiszoló paddal Nitrohígító vagy foszforsavas tisztítás műanyag csiszoló paddal Vizes, mosószeres, tisztító. Csiszolás műanyag csiszoló paddal.	–	Disbon 481 EP-Uniprimer		
Alumínium	beltér/kültér	Csiszolás/rozsdátlanítás/zsírtalanítás	–	Capalac AllGrund		
Kemény PVC	beltér/kültér	Csiszolás/rozsdátlanítás/zsírtalanítás	–	Capalac AllGrund		
Fűtőtestek	beltér	Csiszolás/rozsdátlanítás/zsírtalanítás	–	Capalac AllGrund 100°C-ig		
Iparilag lakkozott fűtőtestek	beltér	Csiszolás/zsírtalanítás	–	Disbon 481 EP-Uniprimer		
Hordképes régi bevonatok	beltér/kültér	Csiszolás/lúgozás	Sérüléseket a mindenkor alapfelületnek megfelelően előkezelti és alapozni.			

Figyelem: Porlakkos, caal coating bevonaton és más problémás alapfelületeken megelőzően próbafestést kell végezni és a tapadást megvizsgálni.

Tanácsok szóráshoz:

Magasnyomású szórás:	fúvóka átmérő	nyomás	hígítás	viszkozitás DIN 4mm
Perlglanz	1,3 – 1,5 mm	3 – 4 bar	25 térf. %	kb. 65 sec.
Metallic	1,3 – 1,5 mm	3 – 4 bar	25 térf. %	kb. 28 sec.
Alacsony nyomású szórás:				
Perlglanz	1,3 mm	0,5 bar	50 térf. %	kb. 28 sec.
Metallic	1,3 mm	0,5 bar	25 térf. %	kb. 28 sec.

Száradási idő:

20°C, 65% rel. páratartalom esetén	porszáraz	megfogható	átfesthető	átszórható
legalább	4 óra	8-10 óra	24 óra	8-16 óra

Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb páratartalom esetén a száradási idő meghosszabbodhat.

Ezt a műszaki információt a technika legújabb állása és saját tapasztalataink szerint állítottuk össze. Tekintettel az alapfelületek és az objektumok sokrétűségére, a felhasználó nem menthető fel azon kötelessége alól, hogy festékeink alkalmasságát egy adott felületre és az adott körülmények között saját felelősségére szakszerűen megvizsgálja. Újabb kiadás esetén ez a nyomtatvány elveszti érvényességét.