

KorroDeck

(Disborooft KorroDeck)

Vízzel hígítható korróziógátló és –védőfesték
alapozó-, közbenső és fedőrétegek készítéséhez

A651

Termékleírás

Alkalmazási területek:

Korróziógátló bevonatok készítése vas- és horganyzott felületű szerkezeteken, megfelelő előkezelés után. Továbbá bevonhatók vele egyes ásványi alapú alapfelületek, mint beton és cementvakolatok III. oszt.

Tulajdonságok:

Vízzel hígítható, környezetkímélő, enyhe szagú, nagy tapadóképeségű, az egészséget veszélyeztető nehézfémötvözetektől mentes, mint ólom-kadmium, higany és kromátok.

Kötőanyag:

Egy koopolimerizát speciális kötőanyag kombinációja

Fényességi fok:

Selyemfényű

Szín:

fehér
fényesszürke RAL 7035
ezüstszürke RAL 7001
egérszürke RAL 7005
halványzöld RAL 6021
oxidvörös RAL 3009
szépiabarna RAL 8014
ill. további egyedi színekben

Tárolás:

Hűvös, de fagymentes helyen. A már felbontott csomagolásokat jól lezárva tartani. Eredeti csomagolásban 12 hónapig raktározható.

Kiegészítő információk:

Ez a termék az érvényben lévő kémiai törvények értelmében nem minősül veszélyes vegyi anyagnak, ezért nem rendelkezik veszélyességi besorolással sem. Mégis célszerű a vegyi anyagokra egyébként vonatkozó biztonsági és higiéniai rendszabályokat ezen termék használata során is betartani. Gyermek kezébe nem juthat.

Feldolgozás

Alapfelület előkészítése:

A bevonandó felületnek száraznak és rozsdamentesnek kell lennie.

Rozsdás felületeket kézzel, vagy mechanikus eljárással alaposan meg kell tisztítani. Ez után a felület alapozását el kell végezni KorroDeckkel.

Horganyzott felületeket háztartási tisztítószer és szalmiákszesz vizes oldatával, dörzsszivacs (pl. Scotch brite) segítségével megtisztítani. A még hordképes régi bevonatokat lekefélteni, esetleg felcsiszolni és pormentesíteni. A nem hordképes régi bevonatokat maradéktalanul el kell távolítani.

Rétegfelépítés:

Korróziógátló és védőlakk alapozó-, közbenső és fedőrétegek készítéséhez.

Alapozó réteg:

1-szer KorroDeck-kel

Fedőréteg:

1-2-szer KorroDeck-kel

Felhordás:

Ecsetelés, hengerlés vagy szórás
Az alapozó réteget minden esetben ecseteléssel kell felhordani.

Feldolgozási hőmérséklet:

A környezet, az anyag és az alapfelület feldolgozási- és száradási hőmérséklete: min. + 7°C, nem feldolgozható esőben és ködben. Figyeljünk az éjszakai fagyveszélyre is.

Színezés:

A különféle színek egymás között minden arányban keverhetőek (az anyag kémisége érdekében lassú fordulatú keverőgépet használjunk). Lehetőség van továbbá egyedi színek gyári keverésére.

Hígítás:

Hígítatlanul felhasználni. Ha szükséges ecsettel való felvitelhez max. 5%, szóráshoz max. 10% vízzel hígítani.

Anyagfelhasználás:

Kb. 115ml /m² rétegenként (irányérték felelősség nélkül, a pontos szükséglet meghatározásához próbafestést kell végezni).

A gondos rozsdamentesítésen túlmenően egy korróziógátló bevonat elkészítéséhez összességében kb. 300-350 ml /m² anyagmennyiséget kell felhordani a hatás elérése céljából.

A száraz rétegvastagságnak vasöt-vözetű alapfelületeken legalább 150 µm-nek kell lennie. A bevonatfelépítés rétegeinek színben egymástól jól elkülöníthetőeknek kell lenniük.

Száradási idő:

Kb. +20 °C és 65% relatív nedves-ségtartalomnál 4-6 óra után a felület száraz és újrafesthető. kb. 24-36 óra után teljesen száraz és terhelhető.

Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb páratartalomnál a száradási idő megnövekszik.

Szerszámok tisztítása:

Használat után azonnal vízzel.

Figyelem!

Az anyag különleges tulajdonságainak megtartása érdekében, csak fokozott körültekintéssel keverhető és más anyaggal nem elegyíthető. A látható átlapolások elkerülése érdekében alkalmazzuk egy munkame-
netben a nedves a nedvesre technikat.

Műszaki tanácsadás:

Minden a gyakorlatban előforduló alapot és azok felvitel-technikai kezelését ebben a brosúrában nem lehet kitárgyalni. Nehéz esetekben szaktanácsadóink részletes és a tárgyra vonatkozó tanácsokkal állnak az Önök rendelkezésére.