



MŰSZAKI ADATOK

Felépítés: kétkomponensű epoxi műgyanta alapú bevonóanyag. Az „A” komponens epoxigyanta kötőanyagú, vascsillámot és töltőanyagokat tartalmaz. A „B” komponens poliamid gyanta oldat.

Kereskedelmi elnevezés

- EPODUR® HS vascsillámos festék „A”
- EPODUR® HS „B” Plusz

Alkalmazási terület: különböző kültéri acélszerkezetek tartós korrózióvédelmi rendszerében, alapozó és közbenső festékként, megfelelő körülmények között fedőfestékként is alkalmazható. Horganyzott felületen is kiváló a tapadása. Vastag (kb. 100 µm) rétegben is felhordható egy lépésben, így a felület kisebb egyenetlenségeit jól kitölti. Bármilyen típusú fedőfestékekkel, így epoxi, PUR alapú festékekkel is átvonható a felmaródás veszélye nélkül. Térhálósítása általában szobahőmérsékleten történik, de lehetséges emelt hőfokon is (90 °C), amivel az átkeményedés jelentősen gyorsítható. Bevonata víznek, vegyszereknek és olajnak kiválóan ellenáll. Horganyzott felületen is kiválóan tapad.

Minőségi jellemzők:

- a) *EPODUR® HS vascsillámos festék „A”*
- | | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Külső: | homogén, tixotróp szuszpenzió |
| Nem illó anyagtartalom: | min. 80% |
| Kifolyási idő (Mp. 4): | nem mérhető (tixotróp) |
| Sűrűség (20 °C-on): | 1,9–2,1 g/cm ³ |
- b) *EPODUR® HS „B” Plusz*
- | | |
|-------------------------|-----------------------------|
| Külső: | sárgás színű folyadék |
| Nem illó anyagtartalom: | min. 53% |
| Kifolyási idő (Mp. 4): | min. 55 sec |
| Sűrűség (20 °C-on): | 0,94–0,96 g/cm ³ |
- c) *A KÉT KOMPONENS KEVERÉKE*
- Keverési arány:
- 8 tömegrész EPODUR® HS vascsillámos festék „A”
 - 1 tömegrész EPODUR® HS „B” Plusz
- Száradási idő (20 °C-on):
- | | |
|----------------------------|---|
| Porszáraz: | 30 perc |
| Száraz: | max. 24 óra |
| Átvonhatóság (20 °C-on): | min. 6 óra |
| Rugalmasság (hajlítással): | max. 3 mm |
| Elméleti kiadósság: | kb. 0,25 kg/m ² /80 µm réteg |

Hőmérséklet-állóság:	
Rövid ideig:	170 °C
Tartósan:	140 °C
Fazékidő (20 °C-on):	max. 8 óra
Fényesség:	selyemfényű

Színválaszték: szürke, és pasztellszínek.

HASZNÁLAT

Felületelőkészítés: Legelőnyösebb a szórással történő felület-előkészítés Sa 2½ felületi tisztaságra. Ugyanakkor az EPODUR® HS vascsillámos festék előnye, hogy kevésbé jól előkészített (St 2) felületen is jól tapad, és megfelelő védelmet nyújt.

Felhasználás előtt az „A” komponenszt intenzív keveréssel homogenizálni szükséges, majd 8 tömegrész „A” komponenshez 1 tömegrész „B” komponenszt kell keverni. A szórási viszkozitást EPODUR® hígító 217-tel kell beállítani. Az EPODUR® HS vascsillámos festék alacsony oldószertartalmú. Egy rétegben 100–150 µm száraz rétegvastagságú bevonat is kialakítható. A komponenseket csak olyan mennyiségben célszerű összekeverni, amennyi 20 °C-on 8 óra alatt felhasználásra kerül, ezután az összekevert anyag gélesedik.

Hígítás: EPODUR® hígító 217

Tárolási, garanciális idő: az MSZ 13910 előírása szerint, hibátlan göngyölegben tárolva, mindkét komponens esetében a gyártástól számított **12 hónap**.

Csomagolás: az „A” komponens 4 literes és 30 kg-os kiserelésben a „B” komponens 1; 5 és 20 literes egységekben.

Tűzvédelmi előírás: „B” tűzveszélyességi osztályba tartozik. **Tűz- és robbanásveszélyes!**

Egészségre káros anyagtartalom: az „A” komponens kb. 7%, a „B” komponens kb. 21% aromás szénhidrogént tartalmaz. A feldolgozás során egyéni védőfelszerelés (védőszemüveg, védőkesztyű, védőruha) használata szükséges. Zárt helyen való felhordáskor szellőzést kell biztosítani.

Szállítási feltételek:

Lobbanáspont:	>24 °C
ADR/RID:	3.III
UN szám:	1263
IMCO:	3.3

A termékismertető tájékoztató jellegű. A felhordás feltételeit mindig az adott helyi körülményekkel kell összhangba hozni. Speciális esetekben, szakembereink tanácsadását javasoljuk igénybe venni!