



MŰSZAKI ADATOK

Felépítés: kétkomponensű, epoxi műgyanta bázisú nagy cinkportartalmú alapozófesték
Az „A” komponens epoxigyanta kötőanyagú, amely cinkport és adalékanyagokat tartalmaz. A „B” komponens poliamidgyanta oldata.

Kereskedelmi elnevezés

- EPODUR® HS cinkporos alapozó „A”
- EPODUR® HS cinkporos alapozó „B”

Alkalmazási terület: különlegesen tartós korrózióvédelmet igénylő kültéri acélszerkezetek korrózióvédelmi bevonat rendszerében, a felületek alapozó festésére használható. Előnyösen alkalmazható pl. hidak, erőművi berendezések, távvezetékoszlopok, daruk, stb. acélszerkezeteinek védelmére. Magas cinkportartalma (> 90%) következtében a bevonaton keletkező mechanikai sérülés esetén elektrokémiai védelmet biztosít és az alározsdásodást késlelteti.

Minőségi jellemzők:

a) *EPODUR® HS cinkporos alapozó „A”*

Külső:	szürke, homogén, tixotróp szuszpenzió
Nem illó anyagtartalom:	min. 95%
Kifolyási idő (Mp. 4):	nem mérhető (tixotróp)
Sűrűség (20 °C-on):	3,9–4,0 g/cm ³

b) *EPODUR® HS cinkporos alapozó „B”*

Külső:	színtelen, esetleg sárgás folyadék
Nem illó anyagtartalom:	min. 30%
Sűrűség (20 °C-on):	0,9–0,92 g/cm ³

c) *A KÉT KOMPONENS KEVERÉKE*

Kevertési arány:	
10 tömegrész EPODUR® HS cinkporos alapozó „A”	
1 tömegrész EPODUR® HS cinkporos alapozó „B”	
Száradási idő (20 °C-on):	
Porszáraz:	max. 30 perc
Ragadásmentes:	1 óra
Száraz:	max. 24 óra
Elméleti kiadósság:	0,25 kg/m ² /60 µm réteg
Hőmérséklet-állóság:	
Rövid ideig:	220 °C
Tartósan:	180 °C
Fazékidő (20 °C-on):	max. 4 óra
Fényesség:	matt

Színválaszték: szürke.

HASZNÁLAT

Az acélfelületet homok- vagy szemcseszórással Sa 2½ felületi tisztaságra kell előkészíteni. Felhasználás előtt az „A” komponenst alaposan fel kell keverni és a 10:1 tömegarányban, azaz kb. 2,5:1 térfogatarányban a „B” komponenssel össze kell keverni. A szórásra alkalmas viszkozitás EPODUR® hígító 217-tel állítható be. Célszerű a felhordás közben folyamatos keverést alkalmazni. Szórással egy rétegben 60–80 µm rétegvastagság alakítható ki.

Hígítás: EPODUR® hígító 217

Tárolási, garanciális idő: az MSZ 13910 előírása szerint, hibátlan göngyölegben tárolva, mindkét komponens esetében a gyártástól számított **6 hónap**.

Csomagolás: az „A” komponens 25 kg-os egységben fémdobozban, a „B” komponens 2,5 kg-os egységben fémdobozban.

Tűzvédelmi előírás: „B” tűzveszélyességi osztályba tartozik. **Tűz- és robbanásveszélyes!**

Egészségre káros anyagtartalom: az „A” komponens max. 5%-ot, míg a „B” komponens, kb. 50% aromás szénhidrogén tartalmaz. Kezeléséhez, felhordásához egyéni védőfelszerelés (gumikesztyű, védőszemüveg, védőruha, védőálarc) szükséges és szellőzés alkalmazása javasolt.

Szállítási feltételek:

Lobbanáspont:	>24 °C
ADR/RID:	3.III
UN szám:	1263
IMCO:	3.3

A termékismertető tájékoztató jellegű. A felhordás feltételeit mindig az adott helyi körülményekkel kell összhangba hozni. Speciális esetekben, szakembereink tanácsadását javasoljuk igénybe venni!