



Supralux



Supralux Star radiátorzománc

RADIÁTOROK, BOJLEREK, CSŐVEZETÉKEK ZOMÁNCFESTÉKE

Leírás: Zománcfesték.

Felületek: Radiátorok, bojlerek vagy ezek csővezetékei max. 100 °C hőigénybevételig. Kül- és beltéri igénybevételnek kitett fa- vas- és egyéb fémfelületek megfelelő alapozás után (ajtók, ablakok, kerítések stb.).

Tulajdonságok: Könnyen ecsetelhető. Sárgulásra kevésbé hajlamos. Jól terül. 100 °C-ig tartósan hőálló. Az élek mentén is jól tapad. Kiválóan takar. Könnyűfémeken alapozás nélkül is tapad.

- ütésálló
- jó fedőképességű
- az élek mentén kiváló ellenállóképeségű
- elasztikus
- karcolás és ütésálló

Felhasználási útmutató

Felületelőkészítés, felhordás: A gyárilag alapozott radiátor-, fém- vagy fafelületeknek, illetve felújításnál a régi bevonatnak teljesen tisztának (rozsdá-, olaj-, por-, és nedvességmentesnek) kell lennie. Fafelületek esetén a felületnek légszáraznak kell lennie. A doboz felnyitása után az esetlegesen keletkezett „bört” összefüggően távolítsuk el! Festés előtt a festéket alaposan fel kell keverni. A festéket szórással történő felhordáshoz 10–15% hígítóval (Supralux H–100 szintetikus hígító) kell hígítani. Az egyes rétegek felhordása között legalább 36 óra száradási időt kell biztosítani. Kerüljük a kis hőmérsékleten történő alkalmazást (+5°C alatt) és a túlságosan vastag réteg felhordását, mert ilyenkor a száradási idő meghosszabbodik. Kültérben legalább 3 réteg felhordása szükséges. A festést lehetőleg pormentes helyen végezzük.

Javasolt bevonatrendszerek

Még nem festett, új felületekre:

Gyárilag alapozott radiátor:

1. Felületelőkészítés, enyhe csiszolás
2. Közbenső réteg: Supralux Star
3. Átvonó réteg: Supralux Star

Vas-acél:

1. 1–2x Supralux Koralkyd fehér
2. Közbenső réteg: Supralux Star
3. Átvonó réteg: Supralux Star

Alumínium:

Alapozás nélkül: 1–2 réteg Supralux Star

Alumínium, horganyzott acél:

1. 1–2x Supralux Tiszakorr
2. Közbenső réteg: Supralux Alapozó
3. Átvonó réteg: Supralux Star

Korábban már festett radiátorok, fémfelületek felújító festése: A hibátlan, régi bevonatokat csiszolni és hígító ruhadarabbal zsírtalanítani szükséges. A repedezett, laza festékréteget kaparással, csiszolással kell eltávolítani, majd foltokban korrozógátló vagy közbenső alapozással kell kijavítani, majd Supralux Star zománccfestékkel átfesteni.

Gyakorlati információk

Felépítés:	Akrilmodifikált alkid műgyanta alapú, időjárásálló pigmentet tartalmaz
Sűrűség, g/liter:	1160–2000
Kiszerezés:	0,75 L; 2,5 L
Hígítás:	Supralux H–100 szintetikus hígító
Száradási idő:	Porszáraz: 20 °C-on max. 3 óra, száraz: 20 °C-on max. 36 óra
Átfesthető:	36 óra után
Felhordási módok:	Ecsetelés, hengerlés, szórás
Kiadósság:	9–10 m ² /l, függ a felület minőségétől és a felhordás módjától
Színválaszték:	fehér
Színezés:	Színes Supralux Astralin magasfényű zománccfestékek hozzáadásával pasztellszíneket kapunk.
Fényesség:	fényes, de nem magasfényű
Minőségmegőrzési idő:	24 hónap, az MSZ 13910 szerint +5 és +25 °C között
Tűzveszélyességi fokozat:	II. Használata során a dohányzás és nyílt láng használata tilos!